



*More Than Your Expectations...
Больше Ваших ожиданий...*

**CONCRETE BATCHING PLANTS
БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ**

CONCRETE BATCHING



БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

ЗАВОДЫ





CONCRETE BAT

БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ



CONCRETE BATCHING PLANTS
БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

Mixers

Mobile Concrete Batching Plant
Mobile And Compact Loading System
Fixed Concrete Batching Plant
Compact Concrete Batching Plant
Portable Concrete Batching Plant
Fixed And Mobile Mechanical Plant
Mobile Screening and Washing Plants

BATCHING PLANTS



> WHY INS MAKINA

INS MAKINA is one of exporters who manufactures stationary and mobile concrete batching plants. We are pleased for our products which gives satisfaction and benefit to our customers. Our products are hardwearing, durable, and high performance as against equivalents due to our detailed projects and applications on production process. For customers own good we apply bolted system which is advantageous for transportation and installation. Our company which brings new products to sector with its quality, specifications, spare part and maintenance advantages, presents you different and special concrete plants.

> ABOUT US

INS BATCHING PLANT LTD ŞTİ. is founded at ANKARA/Ostim Industrial zone. INS Makina produces mobile, stationary, compact and dry type concrete plants. We have a large distribution and service network in countries such as Russia, Belarus, Turkmenistan, Kazakhstan, Saudi Arabia, Egypt etc.

Our facilities are designed to give you the best performance in the operating stage. Layout plan of the facilities are arranged by taking into consideration the operating area. Spare parts and service that you may need are also carried out rapidly.

Ins makina always attach importance to innovation with Construction Industry machine models that it produces. Our company that serves as manufacturer in the construction industry sector, start out to be a strong and reliable brand in the sector, sends products into the country and abroad countries.

> OUR VISION

To be a leading and example enterprise that focused on continuously improving itself and meet the customer satisfaction about our range of products at the maximum level by following the developments related to the sector closely and by providing implementation of it at the most appropriate time. As ins makina family, our company adopt image, communication, quality, workmanship, reasonable price, customer satisfaction as principle and improve it's works continually, giving direction to the sector.

> OUR MISSION

To be a dynamic and continuous organization that is respectful to all kinds of commercial, moral and legal rules in line with our vision and fulfill these rules strictly, that is improving the contributions to customers, employees and all the segments has been in relationship with. Our firm ins makina, manufacturing with ins makina trademark in Construction Industry machinery sector, it is a family company that serves first-hand.

> OUR VALUES

Our customers are our bosses. Our employees are keystones of our organization. Quality products and services are our customers' right both in the internal and external market. We are taking care to become an example organization with superior work ethic, fair and honest way of behavior. We wish to prioritise efficiency, effectiveness, productivity and quality, to continue our activities in a modern and dynamic structure by using all the technology and communication tools by the end. We see our each employee as an active part of our team. Our competitors are also our worth that contribute to the country's economy.



> ПОЧЕМУ ИНС МАКИНА

INS MAKINA является одним из экспортеров, который производит стационарные и мобильные бетонные заводы. Мы гордимся нашими продуктами, которые удовлетворяют и выгоды нашим клиентам. Наши продукты - практичные, длительны в работе, и высоко эффективные по сравнению с эквивалентами из-за наших подробных проектов и заявлений на производственном процессе. Для потребительского преимущества мы применяем запертую (болченную) систему, которая выгодна для транспортировки и установки. Наша компания, которая приносит новые продукты к сектору с ее качеством, техническими требованиями, запасными частями и преимуществами обслуживания, предлагает вам различные и специальные бетонные заводы.

> О НАС

ООО ИНС МАКИНА была основана в промышленном регионе Остим/АНКАРА. Наша компания производящая стационарные, мобильные, компактные и сухие БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ обслуживает клиентов через дистрибьютеров в России, Беларуси, Туркменистане, Казахстане, Саудовская Аравии и Египете. Наши заводы проектируются так, чтобы обеспечивать Вам максимальную продуктивность во время использования. Заводы устанавливаются принимая во внимание пространство и структуру местности. Запчасти и сервисные услуги, в которых Вы можете нуждаться доставляются в самые короткие сроки.

ИНС МАКИНА всегда придает большое значение инновациям моделей в бетонных заводов которые производит. Наша компания, предоставляющая услуги производства в секторе строительно-промышленного оборудования, продаёт свою продукцию местным компаниям и зарубеж.

> НАША КОНЦЕПЦИЯ РАЗВИТИЯ

Следить за новшествами сектора, в самые короткие сроки применять их в нашей системе, обеспечивать максимальное довольство клиентов относительно нашей продукции, постоянно развивать себя и стать образцовой и лидирующей компанией сектора. Коммуникабельность, качество, имидж, рабочая сила, доступные цены и довольство клиентов - это принципы ИНС МАКИНА.

> НАША МИССИЯ

Стать динамичной и постоянной организацией, которая точно соблюдает и уважает правила торговли, морали и законы; постоянно развивает свой вклад во все слои общества, с которыми имеет дело, развивает свои отношения с клиентами и сотрудниками. Мы сами проектируем свою продукцию и взяли за принцип предоставлять сектору качественные услуги и продукцию.

> НАШИ ЦЕННОСТИ

Наш босс - наши клиенты. Наши сотрудники - основа нашей компании. Качественные услуги и продукция - право наших местных и зарубежных клиентов. Мы пытаемся стать образцовой компанией, благодаря деловой этике, честной и справедливой деятельности. Мы желаем продолжать деятельность динамично, честно и с соблюдением современных принципов, с полным использованием всех видов технологий и коммуникационных возможностей и уделять особое время качеству, продуктивности, производительности и эффективности. Мы считаем каждого нашего сотрудника активной составляющей нашей команды. Наши конкуренты - это ценное звено, делающее вклад в экономику нашей страны.

ADVANTAGES OF SINGLE SHAFT MIXERS

- > MIXER LININGS CAN BE USED UP TO 1.500.000 m³ PRODUCTION ACCORDING TO AGGREGATE SPECIFICATIONS.
- > NI-HARD 4 FRAME LININGS ARE RELATIVELY LONG LASTING
- > INSIDE OF THE MIXER IS CLEANING THANK TO HELEZONIC MIXING ARMS.
- > DOUBLE SCREWED PALLETS CAN BE USED AGAIN BY SHIFTING/SLIDING ON HELEZONIC SCRAPERS.
- > WHOLE FRAME OF THE MIXER IS COVERED, ALL HATCHES AND INLETS HAVE EMERGENCY SENSORS FOR SECURITY.
- > HOMOGENOUS WATER DISTRIBUTION WITH DISTRIBUTION SYSTEM ON MIXER.
- > AUTOMATIC OR COMMAND CONTROLLED WASHING SYSTEM WITH HIGH PRESSURE NOZZLES WHICH ARE MOUNTED INSIDE OF THE MIXER.
- > BEARING FRAMES CONSTRUCTION IS MORE DURABLE RELATIVELY TO OTHER TYPE OF MIXERS.
- > SCRAPING PALLETS INSIDE THE MIXER WORKS WITHOUT ANY PROBLEM THANKS TO BORWERK MILLING.
- > LESS SERVICE COST / SINGLE SHAFT.
- > POWERTRAIN IS RELATIVELY 4 TIMES DURABLE THAN OTHER MIXERS, LONG LASTING USAGE WITHOUT PROBLEMS.
- > LININGS ARE MADE OF NI-HARD 4, USER MUST NOT TO SPEND MORE MONEY FOR SPARE PARTS.
- > LUBRICANT CIRCULATION IN BEARINGS AND SEALINGS.
- > TIME ADJUSTED LUBRICATION WHICH CAN BE CONTROLLED FROM CONTROL PANEL WITH SENSORS.
- > EASY MAINTENANCE WITH HINGED AND SHOCK ABSORBING SYSTEM ON INSPECTION HATCH.
- > THANKS TO MIDBUNKER WITH DOUBLE PISTON (WAITING BUNKER) ALL FLAPS ARE WORKING REGULARLY AND CRICKS IN ALL PARTS ARE MINIMIZED.
- > EASY CLEANING AND SERVICE FOR HINGED AND OPENABLE CEMENT INLET HATCH.
- > EASY CLEANING AND SERVICE FOR HINGED AND OPENABLE AGGREGATE INLET HATCH.
- > HYDRAULIC DOUBLE PISTON SYSTEM DONT USE THE AIR IN PLANT SYSTEM, ALSO ITS 4 TIMES HEAVIER THAN PNEUMATIC SYSTEM.
- > MANUAL PUMP FOR BOTTOM GATE CAN BE USED IN ELECTRICAL PROBLEMS.
- > LEAKPROOF SYSTEM WITH REMOVABLE SEALINGS AND SCISSOR SYSTEM IN HYDRAULIC DISCHARGE GATE
- > THANKS TO HYDRAULIC DISCHARGE GATE, SYSTEM SAVE AIR AND PRESSURE IN PLANT AND USE THE COMPRESSOR LESS THAN NORMAL CONDITIONS.
- > REMOVABLE AND BOLTED NI-HARD4 STEEL CAST MIXING ARMS AND LININGS.
- > DURABLE LABYRINTH SYSTEM, AND LEAKPROOF SEALINGS ON BEARINGS.
- > THERE ARE SPECIAL DESIGNIN SPACES BETWEEN BEARING AND SEALINGS AGAINST LEAKINGS ARISED ACCORDING WRONG OR NOT LUBRICATION.
- > LONG LASTING AND QUALTY.
- > BOLTED LININGS IN BOTTOM DISCHARGE CHUTE.
- > MIXER, VIBRATED AND DEMOUNTABLE BOTTOM DISCHARGE CHUTE WITH LININGS.

SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	İNS-0,5m ³ SNG-MIX	İNS - 1m ³ SNG-MIX	İNS - 2m ³ SNG-MIX
Filling Capacity / Объём загрузки	750 LT	1500 LT	3000 LT
Fresh Concrete Capacity / Объём свежего бетона	625 LT	1250 LT	2500 LT
Vibrated Concrete Capacity / Объём сжатого бетона	500 LT	1000 LT	2000 LT
Motor Power / Мощность двигателя - редуктора	18,5 KW-YILMAZ	37 KW-YILMAZ	2x37 KW-YILMAZ
Side linings / Боковые неизнашивающиеся части миксера	10 mmNi Hard	15 mm Ni Hard	15 mm Ni Hard
Mixer linings / Корпусные неизнашивающиеся части миксера	15 mmNi Hard	15 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard
Mixing & Scraping Pallets / Смешивающие и скребущие панели	25 mmNi Hard	25 mm Ni Hard	25 mm Ni Hard
Mixing arms / Смешивающие ручки	40 mm Ni Hard	50 mm Ni Hard	60 mm Ni Hard
Hydraulic Discharge Gate / Гидравлическая крышка разгрузки	DOUBLE PISTON	DOUBLE PISTON	DOUBLE PISTON



ПРИЕМУЩЕСТВА ОДНОВАЛЬНОГО МИКСЕРА

- > ПРИ ПРОПОРЦИОНАЛЬНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ МАТЕРИАЛА ПРОКЛАДКИ ОСНОВНОГО КОРПУСА ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДО 1.500.000 m³
- > ПО СРАВНЕНИЮ С ЭКВИВАЛЕНТАМИ ОСНОВА ПРОКЛАДОК (Ni-HARD 4) БОЛЕЕ ДОЛГОВЕЧНА
- > С ПОМОЩЬЮ СПИРАЛЬНЫХ РЫЧАГОВ СТЕНЫ МИКСЕРА ПОСТОЯННО ОЧИЩАЮТСЯ
- > ПРИ СТИРАНИИ НИЖНИХ ПРОКЛАДОК С ПОМОЩЬЮ ДВУХ БОЛТОВОГО СОЕДИНЕНИЯ НА СПИРАЛЬНЫХ РЫЧАГАХ, НАКЛАДКИ МОГУТ БЫТЬ СМЕЩЕНЫ ВНИЗ И ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ДОЛГОЕ ВРЕМЯ
- > КОРПУС МИКСЕРА ПОЛНОСТЬЮ ЗАКРЫТ. ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ НА ВСЕХ КРЫШКАХ УСТАНОВЛЕНЫ СЕНСОРЫ БЕЗОПАСНОСТИ
- > СИСТЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ВОДЫ БЫСТРО И РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЯЕТ ВОДУ ВНУТРИ МИКСЕРА
- > БЛАГОДОРЯ СИСТЕМЕ ОМЫВАНИЯ, СТЕНЫ В НУТРИ МИКСЕРА ОМЫВАЮТСЯ ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ АВТОМАТИЧЕСКИ ИЛИ КОМАНДОЙ ОТ КОМПЬЮТЕРА
- > КОНСТРУКЦИЯ ОПОРЫ КОРПУСОВ ОДНОВАЛЬНЫХ МИКСЕРОВ БОЛЕЕ УСТОЙЧЕВА ПО СРАВНЕНИЮ С ДРУГИМИ ОДНОВАЛЬНЫМИ МИКСЕРАМИ
- > БЛАГОДОРЯ ОТЛИЧНО НАСТРОЕННОЙ ОПОРЕ, СКРИБКИ ВНУТРИ МИКСЕРА СОБИРАЮТ БЕТОН СО СТЕН БЕЗПРОБЛЕМНО
- > В ОДНОВАЛЬНЫХ МИКСЕРАХ ОПОР МЕНЬШЕ, ПОЭТОМУ РАСХОДОВ НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ МЕНЬШЕ
- > СИСТЕМА ПЕРЕДАЧИ ДВИЖЕНИЯ В 4 РАЗА ДОЛГОВЕЧНА ПО СРАВНЕНИЮ С ЭКВИВАЛЕНТАМИ. ДОЛГОВЕЧНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НЕ ВЫЗЫВАЕТ ПРОБЛЕМ.
- > ИЗНОСИМЫЕ ВНУТРЕННИЕ ЧАСТИ ИЗГОТОВЛЕНЫ ИЗ Ni-HARD 4, ЧТО УСТРАНЯЕТ НА ДОЛГО НЕОБХОДИМОСТЬ В ЗАПАСТНЫХ ЧАСТЯХ
- > БЛАГОДОРЯ РЕЦИРКУЛЯЦИОННОЙ СИСТЕМЫ ОПОРЫ, КОВРИКИ И ПОДШИПНИКИ ВСЕ ВРЕМЯ ЦИРКУЛИРУЮТ МАСЛО
- > В СЛУЧАЕ НЕ ДОХОДА МАСЛА ДО РАЗЛИЧНЫХ УЧАСТКОВ ОПОРЫ, ДАТЧИК ПОТОКА МАСЛА ДАЕТ ЗВУКОВОЙ ИЛИ ВИДЕО СИГНАЛ НА МОНИТОРЕ
- > БЛАГОДАРЯ НАВЕСНЫМ ПЕТЛЯМ КРЫШКИ ОБСЛУЖИВАНИЯ МИКСЕРА, КРЫШКА ЛЕГКО ОТКРЫВАЕТСЯ И ЗАКРЫВАЕТСЯ. С ПОМОЩЬЮ ЭТОЙ СИСТЕМЫ ПРОИЗВОДИТЬ УХОД ГОРАЗДО ЛЕГЧЕ.
- > БЛАГОДАРЯ ДВУХПОРШНЕМУ ПРОМЕЖУТОЧНОМУ БУНКЕРУ (БУНКЕР НАКОПИТЕЛЬ) КЛАПАНЫ БУНКЕРА ЛЕГКО ОТКРЫВАЮТСЯ И ЗАКРЫВАЮТСЯ, ОКАЗЫВАЯ РАВНОМЕРНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА СИСТЕМУ ЗАКРЫВАНИЯ И ОПОРЫ УСТРАНЯЯ СОКРАЩЕНИЕ СИСТЕМЫ
- > БЛАГОДАРЯ КЛИНОВИДНОЙ КРЫШКЕ, ОТВЕРСТИЕ СЛИВА БЕТОНА ЛЕГКО ОТКРЫВАЕТСЯ С НАРУЖИ, ЧТО ДЕЛАЕТ ЧИСТКУ ЛЕГЧЕ
- > БЛАГОДАРЯ КЛИНОВИДНОЙ КРЫШКЕ, ВХОД МАТЕРИАЛА ЛЕГКО ОТКРЫВАЕТСЯ С НАРУЖИ, ЧТО ДЕЛАЕТ ЧИСТКУ ЛЕГЧЕ
- > БЛАГОДАРЯ ДВУХПОРШНЕВОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ НИЖНЕЙ КРЫШКЕ ВОЗДУХ ИЗ СИСТЕМЫ НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ И В 4 РАЗА СИЛЬНЕЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ
- > ПРИ ОТКЛЮЧЕНИИ ЭЛЕКТРИЧЕСТВА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ НИЖНЯЯ КРЫШКА ЛЕГКО ОТКРЫВАЕТСЯ И ЗАКРЫВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ РУЧНОЙ НАСОСНОЙ СИСТЕМЫ
- > ГЕРМЕТИЧНОСТЬ СОЗДАЕТСЯ БЛАГОДАРЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЕ НИЖНЕЙ КРЫШКИ И ЗАМЕНЯЕМОЙ РЕЗИНОВОЙ ПРОКЛАДКЕ
- > БЛАГОДАРЯ ДВУХПОРШНЕВОЙ НИЖНЕЙ КРЫШКЕ ЭКОНОМИТСЯ БОЛЬШОЕ КОЛИЧЕСТВО ВОЗДУХА В СИСТЕМЕ И НЕ ДАЕТ БОЛЬШУЮ НАГРУЗКУ НА ВОЗДУШНЫЙ КОМПРЕССОР
- > БОЛТОВЫЕ ЛИТЫЕ РЫЧАГИ И ВНУТРЕННИЕ НАКЛАДКИ ИЗ Ni-HARD 4 ПОЛНОСТЬЮ ЗАМЕНЯЮТСЯ
- > ЛАБИРИНТНАЯ СИСТЕМА И ВЫСОКОПРОЧНЫЕ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНЫЕ КОВРИКИ ПРЕДОТВРАЩАЮТ ПРОТИКАНИЕ В СИСТЕМЕ ОПОРЫ
- > В СЛУЧАЕ НЕ ЗАЛИВАНИЯ МАСЛА В СИСТЕМУ СМАЗКИ, СМЕСЬ ИЗ МИКСЕРА МОЖЕТ ПРОНИКНУТЬ В ОПОРУ, ЧТОБЫ СМЕСЬ НЕ ПРОНИКЛА К ПОДШИПНИКАМ МЕЖДУ КОВРИКАМИ И ПОДШИПНИКАМИ НА ОПОРЕ ПРЕДУСМОТРЕНЫ БОЛЬШИЕ ПОЛОСТИ. БЛАГОДАРЯ ЭТИМ ПОЛОСТЯМ СМЕСЬ ДО ОПОРЫ НЕ ДОХОДИТ
- > ДОЛГОВЕЧНЫ И ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА
- > БОЛТОВАЯ ОСНОВА, ЗАЩИТНЫЕ ПЛИТЫ, ЛИСТОВЫЕ НАКЛАДКИ, СТОЧНОЕ ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ БЕТОНА

SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	INS-0,5m ³ SNG-MIX	INS - 1m ³ SNG-MIX	INS - 2m ³ SNG-MIX
Filling Capacity / Объем загрузки	750 лт	1500 лт	3000 лт
Fresh Concrete Capacity / Объем свежего бетона	625 лт	1250 лт	2500 лт
Vibrated Concrete Capacity / Объем сжатого бетона	500 лт	1000 лт	2000 лт
Motor Power / Мощность двигателя - редуктора	18,5 KW-YILMAZ	37 KW-YILMAZ	2x37 KW-YILMAZ
Side linings / Боковые неизнашивающиеся части миксера	10 мм Ni Hard	15 мм Ni Hard	15 мм Ni Hard
Mixer linings / Корпусные неизнашивающиеся части миксера	15 мм Ni Hard	15 мм Ni Hard	20 мм Ni Hard
Mixing & Scraping Pallets / Смешивающие и скребущие панели	25 мм Ni Hard	25 мм Ni Hard	25 мм Ni Hard
Mixing arms / Смешивающие ручки	40 мм Ni Hard	50 мм Ni Hard	60 мм Ni Hard
Hydraulic Discharge Gate / Гидравлическая крышка разгрузки	2 шт. гидравлических пистона	2 шт. гидравлических пистона	2 шт. гидравлических пистона





COMPACT FRAME, OPENABLE CEMENT INLET.
ПОЛНОСТЬЮ ПОКРЫТЫЙ КОРПУС, ОТКРЫВАЮЩЕЕСЯ ОТВЕРСТИЕ ЗАГРУЗКИ ЦЕМЕНТА



OPENABLE AGGREGATE INLET.
ПОЛНОСТЬЮ ОТКИДНЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ОТВЕРСТИЯ ЗАГРУЗКИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ



STEEL CAST ARMS, PALLETS WITH DOUBLE SCREW, COVERED SHAFT, RINGS.
ЛИТЫЕ РЫЧАГИ, ДВУХБОЛТОВЫЕ ПЛИТЫ, ПОКРЫТЫЙ ВАЛ



HEAVY FRAME, CHAIN GEARWHEEL, PINION
УСТОЙЧИВЫЙ КОРПУС, ЦЕПНОЕ КОЛЕСО, ЗУБЧАТОЕ И ЦЕПНОЕ КОЛЕСО



LEAKPROOF STEEL CAST BEARINGS.
ПОДШИПНИКИ КАЧЕНИЯ ИЗ БРОНЗЫ ОБЕСПЕЧИВАЮТ ГЕРМЕТИЧНОСТЬ



AUTOMATIC LUBRICATION WITH SENSORS
АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ С НАСТРОЙКОЙ ВРЕМЕНИ



HIGH PRESSURE WASHING SYSTEM FOR MIXER.
АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПРОМЬВАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ ЧАСТИ МИКСЕРА



HYDRAULIC UNIT AND MANUAL ARM
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ КРЫШКА, ТАКЖЕ ОТКРЫВАЕМАЯ ВРУЧНУЮ



VIBRATING BOTTOM DISCHARGE CHUTE WITH LININGS
ВИБРИРУЮЩИЙ И ОТДЕЛАННЫЙ НАКЛАДКАМИ НИЖНИЙ СЛИВ



SERVICE GATE WITH SPRING AND SHOCK ABSORBER.
ПРУЖИННО АМОТИЗИРОВАННАЯ КРЫШКА ОБСЛУЖИВАНИЯ



LEAKPROOF HYDRAULIC BOTTOM GATE WITH DOUBLE PISTON.
ДВУХПОРШНЕВАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА НИЖНЕЙ КРЫШКИ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ГЕРМЕТИЧНОСТЬ



BOLT UNION REMOVABLE STEEL CAST MIXING ARMS.
МЕНЯЮЩИЕСЯ БОЛТОВЫЕ ЛИТЫЕ РЫЧАГИ



www.insmakina.com

> 11

SINGLE SHAFT MIXERS
ОДНОВАЛЬНЫЕ МИКСЕРЫ

ADVANTAGES OF TWIN SHAFT MIXERS

- > MIXER LININGS CAN BE USED UP TO 1.500.000 m³ PRODUCTION ACCORDING TO AGGREGATE SPECIFICATIONS.
- > NI-HARD 4 FRAME LININGS ARE RELATIVELY LONG LASTING
- > ANGLES OF THE PALLET AND ARMS, REDUCERS WITH COOLERS ARE GIVE HIGH PERFORMANCE FOR RCC PRODUCTION. THANKS TO DIGITAL SENSORS ON REDUCERS WHICH HAVE FAN, FLOWMETER, RADIATOR, PUMP AND COOLING SYSTEM YOU CAN MANAGE THE HEAT OF WORKING REDUCERS
- > LONG LASTING SEAKS AND BEARINGS THANKS TO COOLERS ON MIXER REDUCERS.
- > HINGET AND HYDRAULIC OPENABLE PISTONS ALLOW DEMOUNT GEARBOX, REDUCERS, SENCRONIZATION SHAFT, BELT AND MAKE EASY MAINTENANCE. YOU DONT NEED ANY LIFTING EQUIPMENT OR CRANE TO DEMOUNT THE MIXER. THIS OPERATION ALSO CAN BE IN COVERED MIXER CHASSIS.
- > PROFESSIONAL LEAKPROOF AND COUPLED BEARINGS. THERE ARE SPECIAL DESIGNIN SPACES BETWEEN BEARING AND SEALINGS AGAINST LEAKINGS ARISED ACCORDING WRONG OR LESS LUBRICATION. THANKS TO OPENABLE REDUCERS MAINTENANCE CAN BE DONE IN ONE DAY EASILY.
- > INS MAKINA DONT USE GER MILLER IN MIXER BEARING SYSTEMS BECAUSE THIS SYSTEM IS NOT USEFUL FOR RCC AND HEAVY DUTY. INSTEAD OF IT INS MAKINA USES COUPLING SYSTEM WHICH ATTACHED WITH 12 UNIT M24 BOLTS, WHICH IS MORE DURABLE.
- > ITALIAN REDUCERS WITH OIL/LUBRICANT FILTERS.
- > WE USE LINCOLN (GERMANY) BRAND AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM WHICH HAVE AUTOMATION CONTROLLED ALERT SYSTEM WITH FLOW SENSORS.
- > THERE IS AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM WHICH WORKS FROM 8 POINTS AND HAVE 2 INLETS FOR EACH SHAFT WITH OIL DISTRIBUTOR.
- > THERE IS EMERGENCY KEY AND EMS BUTTON ON MIXER.
- > DISCHARGE CHUTE(CONE) HAVE BOLTED LININGS INSIDE.
- > MIXER AUTOMATIC WASHING SYSTEM WITH HIGH PRESSURE WHICH WORKS WITH NOZZLES INSIDE MIXER.
- > THERE EXISTS EMERGENCY SWITCHES ON INSPECTION HATCH.
- > BOTTOM DISCHARGE GATE IS HYDRAULIC SYSTEM, THERE EXISTS GATE LOCK AND MANUAL OPENING ARM FOR EMERGENCY CONDITIONS.
- > WATER DISTRIBUTION SYSTEM SEPERATES THE WATER IN MIXER HOMOGENOUSLY AND IN SHORT TIME.
- > INS MAKINA CAN PRODUCE PROFFESIONAL PRODUCTION MIXERS UP TO 9m³ CAPACITY.

SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	1m ³ TWIN-MIX	2m ³ TWIN-MIX	3m ³ TWIN-MIX	4.5m ³ TWIN-MIX	6m ³ TWIN-MIX
Filling Capacity / Объём загрузки	1500 LT	3000 LT	4500 LT	6750 LT	9000 LT
Vibrated Concrete Capacity / Объём сжатого бетона	1000 LT	2000 LT	3000 LT	4500 LT	6000 LT
Motor Power / Мощность двигателя	2X18,5 KW	2X37 KW	2X45 KW	2X90 KW	2X110 KW
Reducer / Редуктор	COBRA	COBRA	COBRA	COBRA	COBRA
Side linings / Боковые неизнашивающиеся части миксера	20 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard
Mixer linings / Корпусные неизнашивающиеся части миксера	20 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard
Mixing & Scraping Pallets / Смешивающие и скребущие панели	25 mm Ni Hard	30 mm Ni Hard	30 mm Ni Hard	30 mm Ni Hard	30 mm Ni Hard
Automatic Lubrication / Центральная автоматическая Смазочная система	LINCOLN	LINCOLN	LINCOLN	LINCOLN	LINCOLN



ПРЕИМУЩЕСТВА ДВУХВАЛЬНОГО МИКСЕРА

- > ПРИ ПРОПОРЦИОНАЛЬНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ МАТЕРИАЛА ПРОКЛАДКИ ОСНОВНОГО КОРПУСА ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДО 1.500.000 m³
- > ПО СРАВНЕНИЮ С ЭКВИВАЛЕНТАМИ ОСНОВА ПРОКЛАДОК (Ni-HARD 4) БОЛЕЕ ДОЛГОВЕЧНА
- > УГЛЫ СМЕШЫВАЮЩИХ РЫЧАГОВ И РЕДУКТОР С СИСТЕМОЙ ОХЛАЖДЕНИЯ ОБЕСПЕЧИВАЮТ ЛУДШУЮ ДИНАМИКУ ДЛЯ РСС БЕТОНА.ЦИФРОВОЙ ДАТЧИК ТЕПЛА ПРИВОДИТ В ДЕЙСВИЕ ВЕНТИЛЯ ТОРНУЮ,РАДИАТОРНУЮ,НАСОСНУЮ И ДОЗИРУЮМУЮ СИСТЕМУ ОХОЛОЖДЕНИЯ.С ПОМОЩЬЮ ЭТОГО ДАТЧИКА РЕДУКТОР МОЖНО НАСТРОИТЬ НА НЕОБХОДИМУЮ ТЕМПЕРАТУРУ
- > РЕДУКТОР БОЛЕЕ ДОЛГОВЕЧЕН ,ТАК КАКОВРИКИ И ПОДШИПНИКИ В ОХЛАДИТЕЛЕ РЕДУКТОРА НЕ ПОДВЕРГАЮТСЯ ИЗБЫТОЧНОМУ ТЕПЛУ
- > БЛАГОДОРЯ ОТКРЫВАЮЩЕЙСЯ СИСТЕМЕ С НАВЕСНЫМИ ПОРШНЕМИ СПЕЦИАЛЬНОГО ДИЗАЙНА ИНС МАКИНА, РЕДУКТОР,МОТОР,РЕМЕННЫЙ ШКИФ И СМЕЖНАЯ СИНХРОНИЗАЦИЯ ВАЛА ОТКРЫВАЕТСЯ В СЧИТАННЫЕ МИНУТЫ,С ПОМОЩЬЮ ЭТОЙ СИСТЕМЫ МОЖНО БЫСТРО ДОСТИГНУТЬ ДО ПОЛОМКИ,ДЛАГОДОРЯ ЭТОМУ ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ПОЛОМОК В ПОДШИПНИКАХ И КОВРИКАХ,НЕ НУЖНЫ КРАН И ДРУГИЕ ПОДЪЕМНЫЕ СИСТЕМЫ.НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО ЗАКРЫТЫ ИЛИ ОТКРЫТЫ ШАССИ МИКСЕРА БЕТОННОГО ЗАВОДА,МОЖНО ПРОВОДИТЬ ОБСЛУЖИВАНИЕ И УСТРАНЕНИЕ ПОЛОМОК
- > ИНС МАКИНА ПРОФЕССИОНАЛ В ОБЛАСТИ СВЯЗЫВАЮЩИХ,ЛИТЫХ ПОДШИПНИКОВ ОПОРЫ,ГЕРМЕТИЧНОСТИ И ОСЕВЫХ НАСТРОЕК. ПО ОШИБКЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ СМЕСЬ ИЗ МИКСЕРА МОЖЕТ ПРОНИКНУТЬ В ОПОРУ,ЧТОБЫ СМЕСЬ НЕ ПРОНИКЛА К ПОДШИПНИКАМ МЕЖДУ КОВРИКАМИ И ПОДШИПНИКАМИ НА ОПОРЕ ПРЕДУСМОТРЕНЫ БОЛЬШИЕ ПОЛОСТИ,ПОЭТОМУ ПРОИЗВОДСТВО БЕТОНА НЕ ВСТАНЕТ НА ДОТГОЕ ВРЕМЯ.БЛАГОДОРЯ ОТКРЫВАЮЩУМСЯ РЕДУКТОРУ В ТЕЧЕНИИ НЕБОЛЬШОГО ОТРЕЗКА ВРЕМЕНИ МОЖНО УДАЛИТЬ НЕИСПРАВНОСТЬ
- > В ДИЗАЙНЕ ИНС МАКИНА НЕТ СИСТЕМЫ ФРЕЗЕРНОГО СЦЕПЛЕНИЯ.В ПРОИЗВОДСИВЕ РСС БЕТОНА И БОЛЬШИХ ВСПЛЕСКОВ ФРЕЗЕРНОЕ СЦЕПЛЕНИЕ НЕ ПОКАЗЫВАЕТ ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.В МЕСТО ЭТОГО ИСПОЛЬЗУЕТСЯ СВЯЗЫВАЮЩВЯ СИСТЕМА ИЗ 12 ШТУК,КОТОРЫЕ СОЕДЕНЕНЫ БОЛТАМИ M24.ПО СТОЙКОСТИ ТОЖЕ ПРЕВОСХОДИТ ЭКВИВАЛЕНТОВ.
- > НА ИСПОЛЬЗУЕМЫХ НАМИ РУДУКТОРАХ ПРОИЗВЕДЕННЫХ В ИТАЛИИ ПРИСУДСТВУЕТ ФИЛЬТР ДЛЯ МАСЛА
- > МЫ ИСПОЛЬЗУЕМ АВТОМАТИЧЕСКУЮ СИСТЕМУ СМАЗКИ ФИРМЫ LINCOLN(ГЕРМАНИЯ).ДАТЧИК ПОТОКА МАСЛА ПОДАЕТ СИГНАЛ,ЕСЛИ МАСЛО НЕ ДОХОДИТ ДО ОПОРЫ
- > АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ ВПУСКАЕТ МАСЛО С ДВУХ СТОРОН В ОСНОВУ,ОБЕСПЕЧИВАЯ ЭТИМ ЛУДШЕЕ СМАЗЫВАНИЕ.ВСЕГО ИМЕЕТСЯ 8 ВЫХОДОВ
- > НА МИКСЕРЕ ПРИСУДСТВУЮТ ЧРЕЗВЫЧАЙНЫЕ КНОПКА И КЛЮЧ
- > НИЖНЕЕ ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ СЛИВА БЕТОНА, ВНУТРИ ОТДЕЛАНО ПРИБОЛЧЕННЫМИ ВЫСОКОПРОЧНЫМИ ЛИСТОВЫМИ НАКЛАДКАМИ
- > АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ПРОМЫВАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ ЧАСТИ МИКСЕРА С ПОМОЩЬЮ РАЗБРЫЗГИВАТЕЛЕЙ РАСПОЛОЖЕННЫХ ВНУТРИ МИКСЕРА
- > НА КРЫШКЕ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРИСУДСТВУЮТ КНОПКИ БЕЗОПАСНОСТИ
- > НИЖНЯЯ КРЫШКА СЛИВА БЕТОНА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ.НА КРЫШКЕ РАСПОЛОЖЕН ЗАМОК И РЫЧАГ ДЛЯ РУЧНОГО ОТКРЫТИЯ В ЧРЕЗВЫЧАЙНЫХ СЛУЧАЯХ
- > ВОДАРАСПРЕДЕЛЯЮЩАЯ СИСТЕМА БЫСТРО РАСПРЕДЕЛЯЕТ РАВНОМЕРНО ВОДУ В МИКСЕРЕ
- > ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО ИНС МАКИНА ПРОИЗВОДИТ МИКСЕРЫ БОЛЬШИХ ОБЪЕМОВ ДО 9 m³

SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	1m ³ TWIN-MIX	2m ³ TWIN-MIX	3m ³ TWIN-MIX	4.5m ³ TWIN-MIX	6m ³ TWIN-MIX
Filling Capacity / Объём загрузки	1500 лт	3000 лт	4500 лт	6750 лт	9000 лт
Vibrated Concrete Capacity / Объём сжатого бетона	1000 лт	2000 лт	3000 лт	4500 лт	6000 лт
Motor Power / Мощность двигателя	2X18,5 KW	2X37 KW	2X45 KW	2X90 KW	2X110 KW
Reducer / Редуктор	COBRA	COBRA	COBRA	COBRA	COBRA
Side linings / Боковые неизнашивающиеся части миксера	20 мм Ni Hard	20 мм Ni Hard	20 мм Ni Hard	20 мм Ni Hard	20 мм Ni Hard
Mixer linings / Корпусные неизнашивающиеся части миксера	20 мм Ni Hard	20 мм Ni Hard	20 мм Ni Hard	20 мм Ni Hard	20 мм Ni Hard
Mixing & Scraping Pallets / Смешивающие и скребущие панели	25 мм Ni Hard	30 мм Ni Hard	30 мм Ni Hard	30 мм Ni Hard	30 мм Ni Hard
Automatic Lubrication / Центральная автоматическая Смазочная система	LINCOLN	LINCOLN	LINCOLN	LINCOLN	LINCOLN



TWIN SHAFT MIXERS
ДВУХВАЛЬНЫЕ МИКСЕРЫ

www.insmakina.com



MANUEL REDUKTOR
МЕХАНИЧЕСКАЯ КОРОБКА ПЕРЕДАЧ
ТОЛКАЮЩИХ ПОРШНЕЙ



LEAKPROOF STEEL CAST BEARINGS.
ПОДШИПНИКИ КАЧЕНИЯ ИЗ БРОНЗЫ
ОБЕСПЕЧИВАЮТ ГЕРМЕТИЧНОСТЬ



**HYDRAULIC DISCHARGE GATE, AND MANUAL
ARM FOR OPENING**
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ НИЖНЯЯ КРЫШКА, ТАКЖЕ
ОТКРЫВАЕМАЯ ВРУЧНУЮ



**AUTOMATIC WASHING SYSTEM WITH HIGH
PRESSURE,**
АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПРОМЫВАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ
ЧАСТИ МИКСЕРА



FOR MIXERS. MOVABLE CLEANING CIRCLES ON SHAFT.
ДВИЖУЩИЕ КОЛЬЦА ВАЛА НА МИКСЕРЕ



**RADIATOR SYSTEM WITH HEAT CONTROL AND
DOUBLE COOLER**
ДВОЙНАЯ СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ С
ВЕНТИЛЯТОРОМ РАДИАТОРА



**MIXER INSPECTION HATCHES HOMOGENOUS
WATER DISTRIBUTOR.**
КРЫШКИ ОБСЛУЖИВАНИЯ МИКСЕРА



DIGITAL MIXER CONTROL UNIT
ЦИФРОВАЯ СИСТЕМА КОНТРОЛЯ МИКСЕРОМ



VIBRATING BOTTOM DISCHARGE CHUTE WITH LININGS
ВИБРИРУЮЩИИ И ОТДЕЛАННЫЙ НАКЛАДКАМИ
НИЖНИЙ СЛИВ



**OPENABLE AND HINGED
FRAME FOR MOTOR AND
REDUCERS.**

ПЕТЛЯВОЙ
ОТКРЫВАЮЩИЙСЯ ТИП
РЕДУКТОРА-КОРПУСА
МОТОРА





ADVANTAGES OF TWIN SHAFT MIXERS

- > HOMOGENOUS MIXING IN SHORT PERIODS.
- > EASY CLEANING.
- > AUTOMATIC WASHING SYSTEM WITH HIGH PRESSURE.
- > DISCHARGE CHUTE WITH VIBRATOR.
- > DISCHARGE CHUTE WITH LININGS.
- > DEMOUNTABLE BOLTED FRAME FOR CONTAINER TRANSPORT.
- > HYDRAULIC DISCHARGE GATE SYSTEM.
- > MOTOR AND REDUCER ARE ON TOP THATS WHY THERE IS NO LEAKING.
- > DOUBLE SIDE DISCHARGE WITH NEW FRAME DESIGN.
- > LESS VOLUME THANKS TO DESIGN OF THE MIXER.
- > COUPLED MOTOR AND REDUCER, NO CHAIN OR BELT.
- > LESS SERVICE COSTS.

ПРИЕМУЩЕСТВА ПЛАНЕТАРНОГО МИКСЕРА

- > ОДНОРОДНЫЙ БЕТОН ПОЛУЧАЕТСЯ ЗА ДОЛЕЕ КОРОТКИЙ СРОК
- > ЧИСТКА ВНУТРИ МИКСЕРА ЛЕГЧЕ
- > ВОЗМОЖНОСТЬ ОМЫВАНИЯ МИКСЕРА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ ОМЫВАНИЯ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ
- > ВИБРИРУЮЩАЯ СИСТЕМА СЛИВА
- > ЛИСТОВЫЕ НАКЛАДКИ РАСПОЛОЖЕНЫ НА СЛИВЕ
- > УДОБНЫЙ РАЗБИРАЮЩИЙСЯ КОРПУС ДЛЯ КОНТЕЙНЕРНОЙ ПЕРЕВОЗКИ
- > ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ НИЖНЯЯ КРЫШКА
- > МОТОР, РЕДУКТОР И ОСНОВА ОПОРЫ РАСПОЛОЖЕНА СВЕРХУ, ПОЭТОМУ СМЕСЬ НЕ ПРОНИКНЕТ НА ДЕТАЛИ
- > БЛАГОДОРЯ ДИЗАЙНУ МОЖЕТ БЫТЬ 2 СЛИВНЫЕ КРЫШКИ
- > НЕ СИЛЬНО ВЫСОКИЙ
- > МОТОР И РЕДУКТОР СВЯЗАНЫ, ПОЭТОМУ ПОЕСНОЙ И ЦЕПНОЙ ПЕРЕДАЧИ НЕТ
- > ОБСЛУЖИВАНИЕ НЕ ДОРОГОСТОЯЩЕЕ



SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	0,5m ³ PLNT-MIX	1m ³ PLNT-MIX	1,5m ³ PLNT-MIX	2m ³ PLNT-MIX	3m ³ PLNT-MIX
Filling Capacity / Объём загрузки	750 LT	1500 LT	2250 LT	3000 LT	4500 LT
Vibrated Concrete Capacity / Объём сжатого бетона	500 LT	1000 LT	1500 LT	2000 LT	3000 LT
Motor Power / Мощность двигателя	18,5 KW	45 KW	60 KW	90 KW	2X60 KW
Reducer / Редуктор	COBRA	COBRA	COBRA	COBRA	COBRA
Side linings / Плиты изношения – боковая поверхность	12 mm Ni Hard	15 mm Ni Hard	15 mm Ni Hard	15 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard
Mixer linings / Плиты изношения – лобовая поверхность	15 mm Ni Hard	15 mm Ni Hard	15 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard
Mixing & Scraping Pallets / Смешивающие вёсла и скребки	20 mm Ni Hard	25 mm Ni Hard	30 mm Ni Hard	30 mm Ni Hard	30 mm Ni Hard
Automatic Washing System / Автоматическая система омывания миксера	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE
Water distributor / Распределитель воды	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE
Hydraulic Discharge Gate / Гидравлическая крышка разгрузки	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE
Maintenance Cover Emergency Switch / Система безопасности обслуживающего люка	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE
Emergency Stop Button / Чрезвычайная кнопка	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE

MAKINA

BE

CONTROLLER

INS MAKINA
SEKTÖR KANTARLARI
+90(312) 386 08 46
www.insmakina.com

INS MAKINA
SEKTÖR KANTARLARI
+90(312) 386 08 46
www.insmakina.com



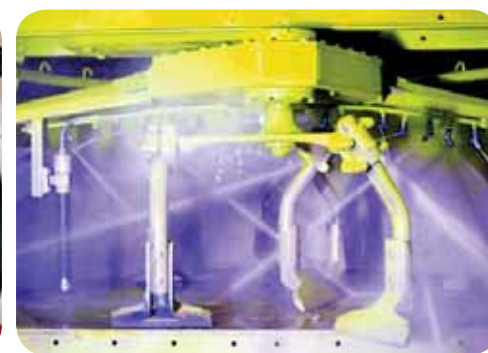
COMPACT FRAME, OPENABLE CEMENT INLET.
ПОЛНОСТЬЮ ЗАКРЫТЫЕ И ЗАЩИЩЕННЫЕ
НИЖНИЕ ОТВЕРСТИЯ



HOMOGENOUS MIXING IN SHORT PERIODS.
ОДНОРОДНЫЙ БЕТОН ЗА КОРОТКОЕ ВРЕМЯ



**MOISTURE MEASUREMENT SYSTEM WITH COL-
LECTOR AND HIGH SENSITIVITY.**
ГИГРОМЕТР ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ С
ВРАЩАЮЩЕМСЯ КОЛЛЕКТОРОМ



AUTO LUBRICATION WITH HIGH PRESSURE
АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОМЫВАНИЯ С
ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ



VIBRATING BOTTOM DISCHARGE CHUTE WITH LININGS
ВИБРИРУЮЩИИ И ОТДЕЛАННЫЙ НАКЛАДКАМИ
НИЖНИЙ СЛИВ



**DOUBLE SIDE BOTTOM HYDRAULIC DISCHARGE
GATES**
ДВУХСТОРОННЯЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ НИЖНЯЯ
КРЫШКА МИКСЕРА

**BOLTED UNION AND DEMOUNTABLE MIXER FRAMES FOR
CONTAINER TRANSPORT.**

РАЗБЕРАЕМЫЙ КОРПУС МИКСЕРА, УДОБЕН ДЛЯ КОНТЕЙНЕРНЫХ
ПЕРЕВОЗОК



DIGITAL MIXER CONTROL UNIT
ЦИФРОВАЯ СИСТЕМА КОНТРОЛЯ МИКСЕРОМ







SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

	30m ³ MNPLNT	60m ³ MNPLNT
Filling Capacity / Объём загрузки	750 LT	1500 LT
Vibrated Concrete Capacity / Объём сжатого бетона	500 LT	1000 LT
Motor Power / Мощность двигателя	22 KW	45 KW
Reducer / Редуктор	ERMAKSAN	ERMAKSAN
Side linings / Плиты изношения – боковая поверхность	Hardox	Hardox
Mixer linings / Плиты изношения – лобовая поверхность	Hardox	Hardox
Mixing & Scraping Pallets / Смешивающие вёсла и скребки	Ni Hard 4	Ni Hard 4
Automatic Washing System / Автоматическая система омывания миксера	OPTIONAL	OPTIONAL
Water distributor / Распределитель воды	AVAILABLE	AVAILABLE
Hydraulic Discharge Gate / Гидравлическая крышка разгрузки	AVAILABLE	AVAILABLE
Maintenance Cover Emergency Switch / Система безопасности обслуживающего люка	AVAILABLE	AVAILABLE
Emergency Stop Button / Чрезвычайная кнопка	AVAILABLE	AVAILABLE
Bunker Capacity / Вместимость бункера	6 m ³	12 m ³





ADVANTAGES OF TWIN SHAFT MIXERS

- > HOMOGENOUS MIXING IN SHORT PERIODS.
- > EASY CLEANING.
- > AUTOMATIC WASHING SYSTEM WITH HIGH PRESSURE.
- > DISCHARGE CHUTE WITH VIBRATOR.
- > DISCHARGE CHUTE WITH LININGS.
- > DEMOUNTABLE BOLTED FRAME FOR CONTAINER TRANSPORT.
- > HYDRAULIC DISCHARGE GATE SYSTEM.
- > MOTOR AND REDUCER ARE ON TOP THATS WHY THERE IS NO LEAKING.
- > DOUBLE SIDE DISCHARGE WITH NEW FRAME DESIGN.
- > LESS VOLUME THANKS TO DESIGN OF THE MIXER.
- > COUPLED MOTOR AND REDUCER, NO CHAIN OR BELT.
- > LESS SERVICE COSTS.

ПРЕИМУЩЕСТВА ИНС ПАН МИКСЕРОВ

- > ОДНОРОДНЫЙ БЕТОН ПОЛУЧАЕТСЯ ЗА ДОЛЕЕ КОРОТКИЙ СРОК
- > ЧИСТКА ВНУТРИ МИКСЕРА ЛЕГЧЕ
- > ВОЗМОЖНОСТЬ ОМЫВАНИЯ МИКСЕРА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ ОМЫВАНИЯ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ
- > ВИБРИРУЮЩАЯ СИСТЕМА СЛИВА
- > ЛИСТОВЫЕ НАКЛАДКИ РАСПОЛОЖЕНЫ НА СЛИВЕ
- > УДОБНЫЙ РАЗБИРАЮЩИЙСЯ КОРПУС ДЛЯ КОНТЕЙНЕРНОЙ ПЕРЕВОЗКИ
- > ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ НИЖНЯЯ КРЫШКА
- > МОТОР, РЕДУКТОР И ОСНОВА ОПОРЫ РАСПОЛОЖЕНА СВЕРХУ, ПОЭТОМУ СМЕСЬ НЕ ПРОНИКНЕТ НА ДЕТАЛИ
- > БЛАГОДОРЯ ДИЗАЙНУ МОЖЕТ БЫТЬ 2 СЛИВНЫЕ КРЫШКИ
- > НЕ СИЛЬНО ВЫСОКИЙ
- > МОТОР И РЕДУКТОР СВЯЗАНЫ, ПОЭТОМУ ПОЕСНОЙ И ЦЕПНОЙ ПЕРЕДАЧИ НЕТ
- > ОБСЛУЖИВАНИЕ НЕ ДОРОГОСТОЯЩЕЕ



SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	0,5m ³ PAN-MIX	1m ³ PAN-MIX	1,5m ³ PAN-MIX	2m ³ PAN-MIX	3m ³ PAN-MIX
Filling Capacity / Объем загрузки	750 LT	1500 LT	2250 LT	3000 LT	4500 LT
Vibrated Concrete Capacity / Объем сжатого бетона	500 LT	1000 LT	1500 LT	2000 LT	3000 LT
Motor Power / Мощность двигателя	18,5 KW	45 KW	60 KW	90 KW	110 KW
Reducer / Редуктор	COBRA	COBRA	COBRA	COBRA	COBRA
Side linings / Плиты изношения –боковая поверхность	12 mm Ni Hard	15 mm Ni Hard	15 mm Ni Hard	15 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard
Mixer linings / Плиты изношения –лобовая поверхность	15 mm Ni Hard	15 mm Ni Hard	15 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard
Mixing & Scraping Pallets / Смешивающие вёсла и скребки	20 mm Ni Hard	25 mm Ni Hard	30 mm Ni Hard	30 mm Ni Hard	30 mm Ni Hard
Mikser içi Otomatik Yıkama sistemi / Автоматическая система омывания миксера	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE
Water distributor / Распределитель воды	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE
Hydraulic Discharge Gate / Гидравлическая крышка разгрузки	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE
Maintenance Cover Emergency Switch / Система безопасности обслуживающего люка	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE
Anahtarlı Acil Stop Butonu / Чрезвычайная кнопка	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE	AVAILABLE



REMOVABLE CAST STEEL MIXING ARMS
СНИМАЕМЫЕ ЛИТЫЕ РЫЧАГИ МИКСЕРА



SPRING PALLETS ON FRAME FOR HOMOGENOUS MIXING
ВОКРУГ КОРПУСА РАСПОЛОЖЕНЫ УПРУГИЕ РЫЧАГИ ДЛЯ ОДНОРОДНОГО СМЕШИВАНИЯ



HYDRAULIC BOTTOM GATE SYSTEM
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ НИЖНЯЯ КРЫШКА



SEPERATABLE BOLTED UNION MIXER FRAME
РАЗБЕРАЕМЫЙ КОРПУС МИКСЕРА



VIBRATING BOTTOM DISCHARGE CHUTE WITH LININGS
ВИБРИРУЮЩИИ И ОТДЕЛАННЫЙ НАКЛАДКАМИ НИЖНИЙ СЛИВ



DOUBLE SIDE BOTTOM HYDRAULIC DISCHARGE GATES
ДВУХСТОРОННЯЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ НИЖНЯЯ КРЫШКА МИКСЕРА



COBRA

HIGH PERFORMANCE ITALIAN REDUCERS
РЕДУКТОР ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ (ИТАЛИЯ)



BOLTED UNION MIXER FRAME
РАЗБЕРАЕМЫЙ КОРПУС МИКСЕРА





TECHNICAL SPECIFICATIONS
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

> Plant Capacity / ОБЪЕМ ЗАВОДА
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 35 m³ /saat (hr)
 Cycle Time / Время перемешивания 60 cycle/hr

>Mixer Specifications / ОСОБЕННОСТИ МИКСЕРА
 Mixer Capacity / Объем миксера 0,5 m³
 Dry Capacity / Сухой объем 750 lt
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 500 lt
 Motor Power / Мощность мотора 18,5 Kw

>Aggregate Bunker /БУНКЕР ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Aggregate Compartments / Кол-во бункеров 4 units
 Compartments Capacity / Объем 1 бункера 7 m³
 Total Capacity / Общий объем 28 m³
 Number of Cover/ Кол-во крышек 4 set

>Mixer Feeding Conveyor / ЛЕНТА ЗАГРУЗКИ МИКСЕРА
 Width / Ширина 650 mm
 Length / Длина 10.500 mm
 Motor Power / Мощность мотора 7,5 Kw

>Aggregate Weighing Bucket / ВЕСЫ ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Max.Loading Capacity/Максимальный объем 1 m³
 Vibrators / Вибраторы 2 set - 100/3
 Discharge / Разгрузка Double Cover
 Number of Pistons / Кол-во поршней 2 sets

>Total Motor Power / ОБЩАЯ МОЩЬ МОТОРА
 Standart (1 silos) / Стандарт (1силос) 75 Kw

> Weighers / ВЕСЫ
 Aggregate Weighing / Весы агрегата 1400 kg
 Cement Weighing / Весы цемента 300 kg
 Water Weighing / Весы воды 150 kg
 Additive Weighing / Весы добавок 20 kg

> Cement Screw Conveyor / ЦЕМЕНТНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ КОНВЕЕР
 Diameter / Диаметр 193 mm
 Length / Длина 8.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 7,5 Kw

> Cement Silo / СИЛОС ЦЕМЕНТА
 Capacity / Объем 50-75-100 ton
 Number / Кол-во 1-2-3 unit

> Compressor / КОМПРЕССОР
 Capacity / Объем 900 lt/min
 Working Pressure / Рабочее давление 7 bar
 Motor Power / Мощность мотора 5,5 Kw





www.insmakina.com

BATCHING PLANT
БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

> 27



TECHNICAL SPECIFICATIONS
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

> Plant Capacity / ОБЪЕМ ЗАВОДА
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 60 m³ /saat (hr)
 Cycle Time / Время перемешивания 60 cycle/hr

>Mixer Specifications / ОСОБЕННОСТИ МИКСЕРА
 Mixer Capacity / Объем миксера 1,0 m³
 Dry Capacity / Сухой объем 1.500 lt
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 1.000 lt
 Motor Power / Мощность мотора 37 Kw

>Aggregate Bunker / БУНКЕР ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Aggregate Compartments / Кол-во бункеров 4 units
 Compartments Capacity / Объем 1 бункера 10 m³
 Total Capacity / Общий объем 40 m³
 Number of Cover / Кол-во крышек 4 set

>Mixer Feeding Conveyor / ЛЕНТА ЗАГРУЗКИ МИКСЕРА
 Width / Ширина 800 mm
 Length / Длина 9.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 11 Kw

>Aggregate Weighing Bucket / ВЕСЫ ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Max.Loading Capacity/Максимальный объем 2 m³
 Vibrators / Вибраторы 2 set - 200/3
 Discharge / Разгрузка Double Cover
 Number of Pistons / Кол-во поршней 2 sets

>Total Motor Power / ОБЩАЯ МОЩЬ МОТОРА
 Standart (1 silos) / Стандарт (1силос) 90 Kw

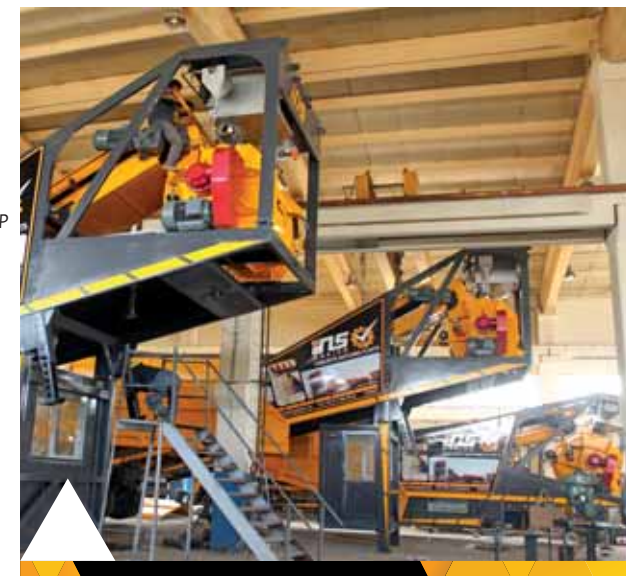
> Weighers / ВЕСЫ
 Aggregate Weighing / Весы агрегата 2.700 kg
 Cement Weighing / Весы цемента 500 kg
 Water Weighing / Весы воды 350 kg
 Additive Weighing / Весы добавок 40 kg

> Cement Screw Conveyor / ЦЕМЕНТНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ КОНВЕЕР
 Diameter / Диаметр 219 mm
 Length / Длина 8.500 mm
 Motor Power / Мощность мотора 7.5 Kw

> Cement Silo / СИЛОС ЦЕМЕНТА
 Capacity / Объем 50-75-100 ton
 Number / Кол-во 1-2-3 unit

> Compressor / КОМПРЕССОР
 Capacity / Объем 900 lt/min
 Working Pressure / Рабочее давление 7 bar
 Motor Power / Мощность мотора 5,5 Kw

> Water Pump / Помпа
 Pump / Объем 25 m³/hr
 Working Pressure / Рабочее давление 2-4 bar





www.insmakina.com

BATCHING PLANT БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ



> Plant Capacity / ОБЪЕМ ЗАВОДА
Compacted Concrete / Сжатый бетон 60 m³ /saat (hr)
Cycle Time / Время перемешивания 60 cycle/hr

>Mixer Specifications / ОСОБЕННОСТИ МИКСЕРА
Mixer Capacity / Объем миксера 1,0 m³
Dry Capacity / Сухой объем 1.500 lt
Compacted Concrete / Сжатый бетон 1.000 lt
Motor Power / Мощность мотора 37 Kw

>Aggregate Bunker / БУНКЕР ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
Aggregate Compartments / Кол-во бункеров 4 units
Compartments Capacity / Объем 1 бункера 12 m³
Total Capacity / Общий объем 48 m³
Number of Cover / Кол-во крышек 4 set

>Mixer Feeding Conveyor / ЛЕНТА ЗАГРУЗКИ МИКСЕРА
Width / Ширина 800 mm
Length / Длина 14.500 mm
Motor Power / Мощность мотора 11 Kw

>Aggregate Weighing Bucket / ВЕСЫ ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
Max.Loading Capacity/Максимальный объем 1 m³
Vibrators / Вибраторы 2 set - 200/3
Discharge / Разгрузка Double Cover
Number of Pistons / Кол-во поршней 2 sets

>Total Motor Power / ОБЩАЯ МОЩЬ МОТОРА
Standart (1 silos) / Стандарт (1силос) 90 Kw

> Weighers / ВЕСЫ
Aggregate Weighing / Весы агрегата 2700 kg
Cement Weighing / Весы цемента 600 kg
Water Weighing / Весы воды 400 kg
Additive Weighing / Весы добавок 40 kg

> Cement Screw Conveyor / ЦЕМЕНТНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ КОНВЕЕР
Diameter / Диаметр 219 mm
Length / Длина 10.000 mm
Motor Power / Мощность мотора 11 Kw

> Cement Silo / СИЛОС ЦЕМЕНТА
Capacity / Объем 50-75-100 ton
Number / Кол-во 1-2-3 unit

> Compressor / КОМПРЕССОР
Capacity / Объем 900 lt/min
Working Pressure / Рабочее давление 10 bar
Motor Power / Мощность мотора 5,5 Kw





TECHNICAL SPECIFICATIONS
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

> Plant Capacity / ОБЪЕМ ЗАВОДА
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 100 m³ /saat (hr)
 Cycle Time / Время перемешивания 50 cycle/hr

> Mixer Specifications / ОСОБЕННОСТИ МИКСЕРА
 Mixer Capacity / Объем миксера 2,0 m³
 Dry Capacity / Сухой объем 3.000 lt
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 2.000 lt
 Motor Power / Мощность мотора 2x37 Kw

> Aggregate Bunker / БУНКЕР ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Aggregate Compartments / Кол-во бункеров 4 units
 Compartments Capacity / Объем 1 бункера 15 m³
 Total Capacity / Общий объем 60 m³
 Number of Cover / Кол-во крышек 4 set

> Mixer Feeding Conveyor / ЛЕНТА ЗАГРУЗКИ МИКСЕРА
 Width / Ширина 1.000 mm
 Length / Длина 16.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 22 Kw

> Aggregate Weighing Bucket / ВЕСЫ ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Max.Loading Capacity/Максимальный объем 3 m³
 Vibrators / Вибраторы 2 set - 200/3
 Discharge / Разгрузка Double Cover
 Number of Pistons / Кол-во поршней 2 sets

> Total Motor Power / ОБЩАЯ МОЩЬ МОТОРА
 Standart (1 silos) / Стандарт (1силос) 160 Kw

> Weighers / ВЕСЫ
 Aggregate Weighing / Весы агрегата 4.700 kg
 Cement Weighing / Весы цемента 1.000 kg
 Water Weighing / Весы воды 600 kg
 Additive Weighing / Весы добавок 40 kg

> Cement Screw Conveyor / ЦЕМЕНТНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ КОНВЕЕР
 Diameter / Диаметр 273 mm
 Length / Длина 10.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 15 Kw

> Cement Silo / СИЛОС ЦЕМЕНТА
 Capacity / Объем 100 ton
 Number / Кол-во 2-4-6 unit

> Compressor / КОМПРЕССОР
 Capacity / Объем 1.000 lt/min
 Working Pressure / Рабочее давление 10 bar
 Motor Power / Мощность мотора 7,5 Kw







TECHNICAL SPECIFICATIONS ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

> Plant Capacity / ОБЪЕМ ЗАВОДА
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 100 m³ /saat (hr)
 Cycle Time / Время перемешивания 50 cycle/hr

>Mixer Specifications / ОСОБЕННОСТИ МИКСЕРА
 Mixer Capacity / Объем миксера 2,0 m³
 Dry Capacity / Сухой объем 3.000 lt
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 2.000 lt
 Motor Power / Мощность мотора 2x37 Kw

>Aggregate Bunker / БУНКЕР ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Aggregate Compartments / Кол-во бункеров 4 units
 Compartments Capacity / Объем 1 бункера 30 m³
 Total Capacity / Общий объем 120 m³
 Number of Cover / Кол-во крышек 8 set

>Mixer Feeding Conveyor / ЛЕНТА ЗАГРУЗКИ МИКСЕРА
 Width / Ширина 1.000 mm
 Length / Длина 15.750 mm
 Motor Power / Мощность мотора 22 Kw

>Aggregate Weighing Bucket / ЛЕНТА ВЗВЕШИВАНИЯ
 Max.Loading Capacity/максимальный объем загрузки 3 m³
 Vibrators / вибраторы 2 set - 200/3
 Width / Ширина 1.000 mm
 Length / Длина 15.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 18.5 Kw

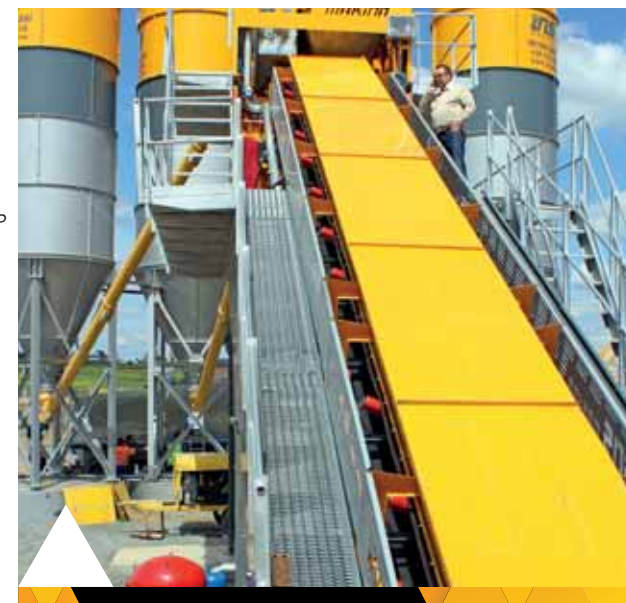
>Total Motor Power / ОБЩАЯ МОЩЬ МОТОРА
 Standart (1 silos) / Стандарт (1силос) 160 Kw

> Weighers / ВЕСЫ
 Aggregate Weighing / Весы агрегата 4700 kg
 Cement Weighing / Весы цемента 1.000 kg
 Water Weighing / Весы воды 600 kg
 Additive Weighing / Весы добавок 40 kg

> Cement Screw Conveyor / ЦЕМЕНТНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ КОНВЕЕР
 Diameter / Диаметр 273 mm
 Length / Длина 10.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 15 Kw

> Cement Silo / СИЛОС ЦЕМЕНТА
 Capacity / Объем 100 ton
 Number / Кол-во 2-4-6 unit

> Compressor / КОМПРЕССОР
 Capacity / Объем 2.400 lt/min
 Working Pressure / Рабочее давление 10 bar
 Motor Power / Мощность мотора 11 Kw







**TECHNICAL SPECIFICATIONS
 ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ**

> Plant Capacity / ОБЪЕМ ЗАВОДА
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 120 m³ /saat (hr)
 Cycle Time / Время перемешивания 50 cycle/hr

>Mixer Specifications / ОСОБЕННОСТИ МИКСЕРА
 Mixer Capacity / Объем миксера 3,0 m³
 Dry Capacity / Сухой объем 4.500 lt
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 3.000 lt
 Motor Power / Мощность мотора 2x55 Kw

>Aggregate Bunker / БУНКЕР ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Aggregate Compartments / Кол-во бункеров 4 units
 Compartments Capacity / Объем 1 бункера 30 m³
 Total Capacity / Общий объем 120 m³
 Number of Cover / Кол-во крышек 4 set

>Mixer Feeding Conveyor / ЛЕНТА ЗАГРУЗКИ МИКСЕРА
 Width / Ширина 1.200 mm
 Length / Длина 17.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 3 Kw

>Aggregate Weighing Conveyor / ЛЕНТА ВЗВЕШИВАНИЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Width / Ширина 1.000 mm
 Length / Длина 15.750 mm
 Motor Power / Мощность мотора 18.5 Kw

>Total Motor Power / ОБЩАЯ МОЩЬ МОТОРА
 Standart (1 silos) / Стандарт (1силос) 200 Kw

> Weighers / ВЕСЫ
 Aggregate Weighing / Весы агрегата 5.500 kg
 Cement Weighing / Весы цемента 1.600 kg
 Water Weighing / Весы воды 1.000 kg
 Additive Weighing / Весы добавок 100 kg

> Cement Screw Conveyor / ЦЕМЕНТНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ КОНВЕЕР
 Diameter / Диаметр 273 mm
 Length / Длина 10.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 15 Kw

> Cement Silo / СИЛОС ЦЕМЕНТА
 Capacity / Объем 100 ton
 Number / Кол-во 2-4-6 unit

> Compressor / КОМПРЕССОР
 Capacity / Объем 2.400 lt/min
 Working Pressure / Рабочее давление 10 bar
 Motor Power / Мощность мотора 11 Kw



TECHNICAL SPECIFICATIONS
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ



> Plant Capacity / ОБЪЕМ ЗАВОДА
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 145 m³ /saat (hr)
 Cycle Time / Время перемешивания 50 cycle/hr

> Mixer Specifications / ОСОБЕННОСТИ МИКСЕРА
 Mixer Capacity / Объем миксера 3,35 m³
 Dry Capacity / Сухой объем 5.000 lt
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 3.350 lt
 Motor Power / Мощность мотора 2x55 Kw

> Aggregate Bunker / БУНКЕР ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Aggregate Compartments / Кол-во бункеров 4 units
 Compartments Capacity / Объем 1 бункера 30 m³
 Total Capacity / Общий объем 120 m³
 Number of Cover / Кол-во крышек 8 set

> Mixer Feeding Conveyor / ЛЕНТА ЗАГРУЗКИ МИКСЕРА
 Width / Ширина 1.200 mm
 Length / Длина 17.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 30 Kw

> Aggregate Weighing Conveyor / ЛЕНТА ВЗВЕШИВАНИЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Width / Ширина 1.000 mm
 Length / Длина 6.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 15 Kw x2

> Total Motor Power / ОБЩАЯ МОЩЬ МОТОРА
 Standart (1 silos) / Стандарт (1силос) 300 Kw

> Weighers / ВЕСЫ
 Aggregate Weighing / Весы агрегата 8000 kg
 Cement Weighing / Весы цемента 1600 kg
 Water Weighing / Весы воды 1000 kg
 Additive Weighing / Весы добавок 100 kg

> Cement Screw Conveyor / ЦЕМЕНТНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ КОНВЕРТЕР
 Diameter / Диаметр 273 mm
 Length / Длина 10.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 15 Kw

> Cement Silo / СИЛОС ЦЕМЕНТА
 Capacity / Объем 100 ton
 Number / Кол-во 2-4-6 unit

> Compressor / КОМПРЕССОР
 Capacity / Объем 2.400 lt/min
 Working Pressure / Рабочее давление 10 bar
 Motor Power / Мощность мотора 11 Kw





TECHNICAL SPECIFICATIONS
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

> Plant Capacity / ОБЪЕМ ЗАВОДА
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 160 m³ /saat (hr)
 Cycle Time / Время перемешивания 30 cycle/hr

>Mixer Specifications / ОСОБЕННОСТИ МИКСЕРА
 Mixer Capacity / Объем миксера 5 m³
 Dry Capacity / Сухой объем 7.500 lt
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 5.000 lt
 Motor Power / Мощность мотора 2x90 Kw

>Aggregate Bunker / БУНКЕР ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Aggregate Compartments / Кол-во бункеров 4 units
 Compartments Capacity / Объем 1 бункера 40 m³
 Total Capacity / Общий объем 160 m³
 Number of Cover / Кол-во крышек 8 set

>Mixer Feeding Conveyor / ЛЕНТА ЗАГРУЗКИ МИКСЕРА
 Width / Ширина 1.200 mm
 Length / Длина 17.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 30 Kw

>Aggregate Weighing Conveyor / ЛЕНТА ВЗВЕШИВАНИЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Width / Ширина 1.200 mm
 Length / Длина 6.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 15 Kw x2

>Total Motor Power / ОБЩАЯ МОЩЬ МОТОРА
 Standart (1 silos) / Стандарт (1силос) 300 Kw

> Weighers / ВЕСЫ
 Aggregate Weighing / Весы агрегата 10.000 kg
 Cement Weighing / Весы цемента 3000 kg
 Water Weighing / Весы воды 2000 kg
 Additive Weighing / Весы добавок 100 kg

> Cement Screw Conveyor / ЦЕМЕНТНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ КОНВЕЕР
 Diameter / Диаметр 323 mm
 Length / Длина 10.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 18.5 Kw

> Cement Silo / СИЛОС ЦЕМЕНТА
 Capacity / Объем 100 ton
 Number / Кол-во 2-4-6 unit

> Compressor / КОМПРЕССОР
 Capacity / Объем 2.400 lt/min
 Working Pressure / Рабочее давление 10 bar
 Motor Power / Мощность мотора 11 Kw





TECHNICAL SPECIFICATIONS
 ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ



VOLUME : 7 m³
 Conveyor Belt : 800 x 20000 mm – V shape belt
 Motor Reducer : 22 kw 1500 rpm i:12 DIŞSAN

Bunker, separator and conveyor of the Prefeeding System can be controlled from camera system and remote control. For operators of different equipments there exists standard walkie talkie phone system.

Техническое описание
 Объем : 7 м³
 Лента конвеера : 800 x 20000 мм (V дизайн)
 Мотор-Редуктор : 22 kw 1500 об/мин i:12 DIŞSAN

Передняя система загрузки, поворный распределительный желоб и камера контролируются оператором с помощью пульта, также для общения оператора завода с оператором погрузчика имеются рации.







TECHNICAL SPECIFICATIONS ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

> Plant Capacity / ОБЪЕМ ЗАВОДА
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 35 m³/saat (hr)
 Cycle Time / Время перемешивания 60 cycle/hr

>Mixer Specifications / ОСОБЕННОСТИ МИКСЕРА
 Mixer Capacity / Объем миксера 0,5 m³
 Dry Capacity / Сухой объем 750 lt
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 500 lt
 Motor Power / Мощность мотора 18,5 Kw

>Aggregate Bunker / БУНКЕР ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Aggregate Compartments / Кол-во бункера 4 units
 Compartments Capacity / Объем 1 бункера 10 m³
 Total Capacity / Общий объем 40 m³
 Number of Cover / Кол-во крышек 4 set

>Mixer Feeding Conveyor / ЛЕНТА ЗАГРУЗКИ МИКСЕРА
 Width / Ширина 600 mm
 Length / Длина 15.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 7.5 Kw

>Aggregate Weighing Conveyor / ЛЕНТА ВЗВЕШИВАНИЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Width / Ширина 600 mm
 Length / Длина 13.500 mm
 Motor Power / Мощность мотора 7.5 Kw

>Total Motor Power / ОБЩАЯ МОЩЬ МОТОРА
 Standart (1 silos) / Стандарт (1силос) 100 Kw

> Weighers / ВЕСЫ
 Aggregate Weighing / Весы агрегата 1400 kg
 Cement Weighing / Весы цемента 250 kg
 Water Weighing / Весы воды 150 kg
 Additive Weighing / Весы добавок 20 kg

> Cement Screw Conveyor / ЦЕМЕНТНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ КОНВЕЕР
 Diameter / Диаметр 193 mm
 Length / Длина 8.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 7.5 Kw

> Cement Silo / СИЛОС ЦЕМЕНТА
 Capacity / Объем 50 ton
 Number / Кол-во 1- 2 - 3 unit

> Compressor / КОМПРЕССОР
 Capacity / Объем 900 lt/min
 Working Pressure / Рабочее давление 7 bar
 Motor Power / Мощность мотора 5,5 Kw






TECHNICAL SPECIFICATIONS
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

> Plant Capacity / ОБЪЕМ ЗАВОДА
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 60 m³/saat (hr)
 Cycle Time / Время перемешивания 60 cycle/hr

>Mixer Specifications / ОСОБЕННОСТИ МИКСЕРА
 Mixer Capacity / Объем миксера 1,0 m³
 Dry Capacity / Сухой объем 1500 lt
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 1000 lt
 Motor Power / Мощность мотора 37 Kw

>Aggregate Bunker / БУНКЕР ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Aggregate Compartments / Кол-во бункеров 4 units
 Compartments Capacity / Объем 1 бункера 20 m³
 Total Capacity / Общий объем 80 m³
 Number of Cover / Кол-во крышек 16 set

>Mixer Feeding Conveyor / ЛЕНТА ЗАГРУЗКИ МИКСЕРА
 Width / Ширина 800 mm
 Length / Длина 28.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 30 Kw

>Aggregate Weighing Conveyor / ЛЕНТА ВЗВЕШИВАНИЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Width / Ширина 800 mm
 Length / Длина 14.600 mm
 Motor Power / Мощность мотора 11 Kw

>Total Motor Power / ОБЩАЯ МОЩЬ МОТОРА
 Standart (1 silos) / Стандарт (1силос) 120 Kw

> Weighers / ВЕСЫ
 Aggregate Weighing / Весы агрегата 2700 kg
 Cement Weighing / Весы цемента 500 kg
 Water Weighing / Весы воды 300 kg
 Additive Weighing / Весы добавок 20 kg

> Cement Screw Conveyor / ЦЕМЕНТНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ КОНВЕЕР
 Diameter / Диаметр 219 mm
 Length / Длина 10.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 11 Kw

> Cement Silo / СИЛОС ЦЕМЕНТА
 Capacity / Объем 75 ton
 Number / Кол-во 2 - 4 - 6 unit

> Compressor / КОМПРЕССОР
 Capacity / Объем 1.800 lt/min
 Working Pressure / Рабочее давление 10 bar
 Motor Power / Мощность мотора 7,5 Kw



TECHNICAL SPECIFICATIONS
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

> Plant Capacity / ОБЪЕМ ЗАВОДА
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 75+60 m³ /saat (hr)
 Cycle Time / Время перемешивания 60 cycle/hr

>Mixer Specifications / ОСОБЕННОСТИ МИКСЕРА
 Mixer Capacity / Объем миксера 1,5+1 m³
 Dry Capacity / Сухой объем 2250lt+ 1500 lt
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 1500 lt +1000 lt
 Motor Power / Мощность мотора 60 Kw +45 Kw

>Aggregate Bunker / БУНКЕР ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Aggregate Compartments / Кол-во бункеров 5 units
 Compartments Capacity / Объем 1 бункера 40 m³
 Total Capacity / Общий объем 200 m³
 Number of Cover / Кол-во крышек 10 set

>Mixer Feeding Conveyor / ЛЕНТА ЗАГРУЗКИ МИКСЕРА
 Width / Ширина 800 mm
 Length / Длина 28.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 30 Kw

>Aggregate Weighing Conveyor / ЛЕНТА ВЗВЕШИВАНИЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Width / Ширина 800 mm
 Length / Длина 6.000 mm + 4.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 7.5 + 5.5 Kw

>Total Motor Power / ОБЩАЯ МОЩЬ МОТОРА
 Standart (1 silos) / Стандарт (1силос) 300 Kw

> Weighers / ВЕСЫ
 Aggregate Weighing / Весы агрегата 7000 kg
 Cement Weighing / Весы цемента 800 kg
 Water Weighing / Весы воды 600 kg
 Additive Weighing / Весы добавок 30 kgx2

> Cement Screw Conveyor / ЦЕМЕНТНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ КОНВЕЕР
 Diameter / Диаметр 219 mm
 Length / Длина 10.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 11 Kw

> Cement Silo / СИЛОС ЦЕМЕНТА
 Capacity / Объем 100 ton
 Number / Кол-во 2 - 4 - 6 unit

> Compressor / КОМПРЕССОР
 Capacity / Объем 1.800 lt/min
 Working Pressure / Рабочее давление 10 bar
 Motor Power / Мощность мотора 7,5 Kw











TECHNICAL SPECIFICATIONS
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

> Plant Capacity / ОБЪЕМ ЗАВОДА
Compacted Concrete / Сжатый бетон 100 m³ /saat (hr)
Cycle Time / Время перемешивания 60 cycle/hr

>Mixer Specifications / ОСОБЕННОСТИ МИКСЕРА
Mixer Capacity / Объем миксера 2,0 m³
Dry Capacity / Сухой объем 3500 lt
Compacted Concrete / Сжатый бетон 2250 lt
Motor Power / Мощность мотора 2x45 Kw

>Aggregate Bunker / БУНКЕР ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
Aggregate Compartments / Кол-во бункеров 4 units
Compartments Capacity / Объем 1 бункера 30 m³
Total Capacity / Общий объем 120 m³
Number of Cover / Кол-во крышек 8 set

>Mixer Feeding Conveyor / ЛЕНТА ЗАГРУЗКИ МИКСЕРА
Width / Ширина 1000 mm
Length / Длина 30.000 mm
Motor Power / Мощность мотора 37 Kw

>Aggregate Weighing Conveyor / ЛЕНТА ВЗВЕШИВАНИЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
Width / Ширина 1000 mm
Length / Длина 16.000 mm
Motor Power / Мощность мотора 15 Kw

>Total Motor Power / ОБЩАЯ МОЩЬ МОТОРА
Standart (1 silos) / Стандарт (1силос) 175 Kw

> Weighers / ВЕСЫ
Aggregate Weighing / Весы агрегата 4700 kg
Cement Weighing / Весы цемента 1.000 kg
Water Weighing / Весы воды 700 kg
Additive Weighing / Весы добавок 40 kg

> Cement Screw Conveyor / ЦЕМЕНТНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ КОНВЕЕР
Diameter / Диаметр 273 mm
Length / Длина 10.000 mm
Motor Power / Мощность мотора 15 Kw

> Cement Silo / СИЛОС ЦЕМЕНТА
Capacity / Объем 100 ton
Number / Кол-во 2 - 4 - 6 unit

> Compressor / КОМПРЕССОР
Capacity / Объем 2.400 lt/min
Working Pressure / Рабочее давление 10 bar
Motor Power / Мощность мотора 11 Kw






TECHNICAL SPECIFICATIONS
 ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

> Plant Capacity / ОБЪЕМ ЗАВОДА
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 130 m³/saat (hr)
 Cycle Time / Время перемешивания 50 cycle/hr

>Mixer Specifications / ОСОБЕННОСТИ МИКСЕРА
 Mixer Capacity / Объем миксера 3,35 m³
 Dry Capacity / Сухой объем 5000 lt
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 3350 lt
 Motor Power / Мощность мотора 2x55 Kw

>Aggregate Bunker / БУНКЕР ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Aggregate Compartments / Кол-во бункеров 4 units
 Compartments Capacity / Объем 1 бункера 30 m³
 Total Capacity / Общий объем 120 m³
 Number of Cover / Кол-во крышек 8 set

>Mixer Feeding Conveyor / ЛЕНТА ЗАГРУЗКИ МИКСЕРА
 Width / Ширина 1000 mm
 Length / Длина 32.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 37 Kw

>Aggregate Weighing Conveyor / ЛЕНТА ВЗВЕШИВАНИЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Width / Ширина 1000 mm
 Length / Длина 15.750 mm
 Motor Power / Мощность мотора 18.5 Kw

>Total Motor Power / ОБЩАЯ МОЩЬ МОТОРА
 Standart (1 silos) / Стандарт (1силос) 215 Kw

> Weighers / ВЕСЫ
 Aggregate Weighing / Весы агрегата 5500 kg
 Cement Weighing / Весы цемента 1750 kg
 Water Weighing / Весы воды 1000 kg
 Additive Weighing / Весы добавок 40 kg

> Cement Screw Conveyor / ЦЕМЕНТНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ КОНВЕЕР
 Diameter / Диаметр 273 mm
 Length / Длина 10.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 15 Kw

> Cement Silo / СИЛОС ЦЕМЕНТА
 Capacity / Объем 100 ton
 Number / Кол-во 2 - 4 - 6 unit

> Compressor / КОМПРЕССОР
 Capacity / Объем 2.400 lt/min
 Working Pressure / Рабочее давление 10 bar
 Motor Power / Мощность мотора 11 Kw




TECHNICAL SPECIFICATIONS
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

> Plant Capacity / ОБЪЕМ ЗАВОДА
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 160 m³ /saat (hr)
 Cycle Time / Время перемешивания 50 cycle/hr

>Mixer Specifications / ОСОБЕННОСТИ МИКСЕРА
 Mixer Capacity / Объем миксера 5,0 m³
 Dry Capacity / Сухой объем 7500 lt
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 5000 lt
 Motor Power / Мощность мотора 2x90 Kw

>Aggregate Bunker / БУНКЕР ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Aggregate Compartments / Кол-во бункеров 4 units
 Compartments Capacity / Объем 1 бункера 40 m³
 Total Capacity / Общий объем 160 m³
 Number of Cover / Кол-во крышек 8 set

>Mixer Feeding Conveyor / ЛЕНТА ЗАГРУЗКИ МИКСЕРА
 Width / Ширина 1200 mm
 Length / Длина 34.750 mm
 Motor Power / Мощность мотора 55 Kw

>Aggregate Weighing Conveyor / ЛЕНТА ВЗВЕШИВАНИЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Width / Ширина 2x1200 mm
 Length / Длина 2x10.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 2x15 Kw

>Total Motor Power / ОБЩАЯ МОЩЬ МОТОРА
 Standart (1 silos) / Стандарт (1силос) 310 Kw

> Weighers / ВЕСЫ
 Aggregate Weighing / Весы агрегата 9500 kg
 Cement Weighing / Весы цемента 2400 kg
 Water Weighing / Весы воды 1250 kg
 Additive Weighing / Весы добавок 40 kg

> Cement Screw Conveyor / ЦЕМЕНТНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ КОНВЕЕР
 Diameter / Диаметр 323 mm
 Length / Длина 10.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 18,5 Kw

> Cement Silo / СИЛОС ЦЕМЕНТА
 Capacity / Объем 100 ton
 Number / Кол-во 2 - 4 - 6 unit

> Compressor / КОМПРЕССОР
 Capacity / Объем 2400 lt/min
 Working Pressure / Рабочее давление 10 bar
 Motor Power / Мощность мотора 11 Kw






TECHNICAL SPECIFICATIONS
 ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

> Plant Capacity / ОБЪЕМ ЗАВОДА
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 180 m³ /saat (hr)
 Cycle Time / Время перемешивания 50 cycle/hr

>Mixer Specifications / ОСОБЕННОСТИ МИКСЕРА
 Mixer Capacity / Объем миксера 5 m³
 Dry Capacity / Сухой объем 7500 lt
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 5000 lt
 Motor Power / Мощность мотора 2x90 Kw

>Aggregate Bunker / БУНКЕР ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Aggregate Compartments / Кол-во бункеров 4 units
 Compartments Capacity / Объем 1 бункера 45 m³
 Total Capacity / Общий объем 180 m³
 Number of Cover / Кол-во крышек 12 set

>Mixer Feeding Conveyor / ЛЕНТА ЗАГРУЗКИ МИКСЕРА
 Width / Ширина 1200 mm
 Length / Длина 35.850 mm
 Motor Power / Мощность мотора 55 Kw

>Aggregate Weighing Conveyor / КОНВЕЕР ВЗВЕШИВАНИЯ
 Width / Ширина 1200 mm
 Length / Длина 11.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 2x15 Kw

>Total Motor Power / ОБЩАЯ МОЩЬ МОТОРА
 Standart (1 silos) / Стандарт (1силос) 325 Kw

> Weighers / ВЕСЫ
 Aggregate Weighing / Весы агрегата 11500 kg
 Cement Weighing / Весы цемента 3000 kg
 Water Weighing / Весы воды 1750 kg
 Additive Weighing / Весы добавок 40 kg

> Cement Screw Conveyor / ЦЕМЕНТНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ КОНВЕЕР
 Diameter / Диаметр 323 mm
 Length / Длина 10.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 18,5 Kw

> Cement Silo / СИЛОС ЦЕМЕНТА
 Capacity / Объем 100 ton
 Number / Кол-во 2 - 4 - 6 unit

> Compressor / КОМПРЕССОР
 Capacity / Объем 2400 lt/min
 Working Pressure / Рабочее давление 10 bar
 Motor Power / Мощность мотора 11 Kw





www.insmakina.com

BATCHING PLANT
БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ


TECHNICAL SPECIFICATIONS
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

> Plant Capacity / ОБЪЕМ ЗАВОДА
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 35 m³ /saat (hr)
 Cycle Time / Время перемешивания 60 cycle/hr

>Mixer Specifications / ОСОБЕННОСТИ МИКСЕРА
 Mixer Capacity / Объем миксера 0,5 m³
 Dry Capacity / Сухой объем 500 lt
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 330 lt
 Motor Power / Мощность мотора 18,5 Kw

>Aggregate Bunker / БУНКЕР ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Aggregate Compartments / Кол-во бункеров 4 units
 Compartments Capacity / Объем 1 бункера 7 m³
 Total Capacity / Общий объем 28 m³
 Number of Cover / Кол-во крышек 4 set

>Aggregate Weighing Conveyor / ЛЕНТА ЗАГРУЗКИ МИКСЕРА
 Width / Ширина 500 mm
 Length / Длина 13.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 7,5 Kw

>Skip Hoist / ВЕДРО
 Dry Loading Capacity / Сухой объем 750 lt
 Max.Loading Capacity / Максимальный объем 800 kg
 Motor Power / Мощность мотора 5,5 Kw
 Speed of Hoist up / Down / Скорость ведра 0,4 m/s

>Total Motor Power / ОБЩАЯ МОЩЬ МОТОРА
 Standart (1 silos) / Стандарт (1силос) 75 Kw

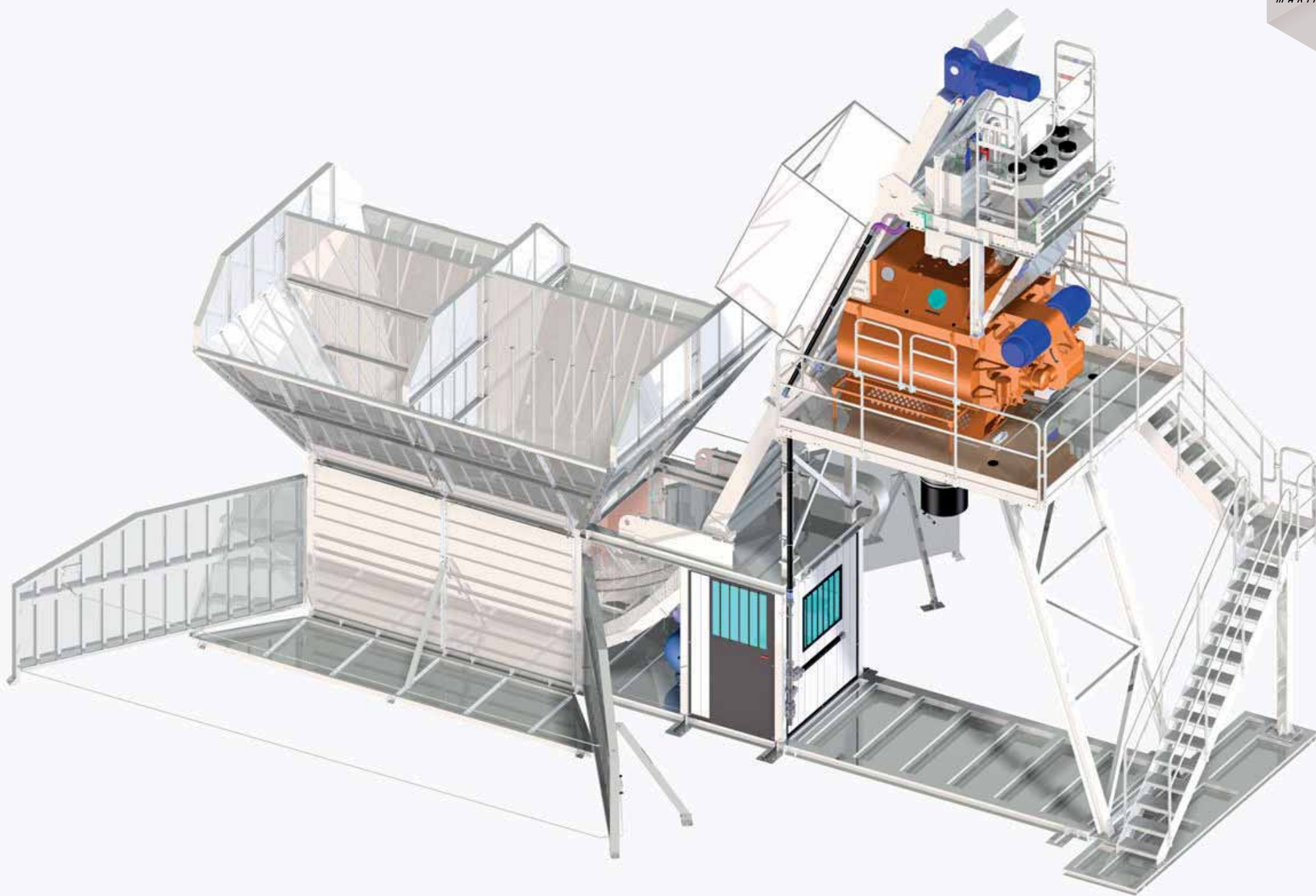
> Weighers / ВЕСЫ
 Aggregate Weighing / Весы агрегата 1300 kg
 Cement Weighing / Весы цемента 250 kg
 Water Weighing / Весы воды 150 kg
 Additive Weighing / Весы добавок 20 kg

> Cement Screw Conveyor / ЦЕМЕНТНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ КОНВЕЕР
 Diameter / Диаметр 193 mm
 Length / Длина 10.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 7,5 Kw

> Cement Silo / СИЛОС ЦЕМЕНТА
 Capacity / Объем 50-75-100 ton
 Number / Кол-во 1-2 unit

> Compressor / КОМПРЕССОР
 Capacity / Объем 900 lt/min
 Working Pressure / Рабочее давление 7 bar
 Motor Power / Мощность мотора 5,5 Kw






TECHNICAL SPECIFICATIONS
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ
> Plant Capacity / ОБЪЕМ ЗАВОДА

Compacted Concrete / Сжатый бетон	60 m ³ /saat (hr)
Cycle Time / Время перемешивания	60 cycle/hr

>Mixer Specifications / ОСОБЕННОСТИ МИКСЕРА

Mixer Capacity / Объем миксера	1 m ³
Dry Capacity / Сухой объем	1500 lt
Compacted Concrete / Сжатый бетон	1000 lt
Motor Power / Мощность мотора	37 Kw

>Aggregate Bunker / БУНКЕР ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЙ

Aggregate Compartments / Кол-во бункеров	4 units
Compartments Capacity / Объем 1 бункера	10 m ³
Total Capacity / Общий объем	40 m ³
Number of Cover / Кол-во крышек	4 set

>Aggregate Weighing Conveyor / ЛЕНТА ЗАГРУЗКИ МИКСЕРА

Width / Ширина	800 mm
Length / Длина	7.500 mm
Motor Power / Мощность мотора	7,5 Kw

>Skip Hoist / ВЕДРО

Dry Loading Capacity / Сухой объем	1500 lt
Max.Loading Capacity / Максимальный объем	2400 kg
Motor Power / Мощность мотора	15 Kw
Speed of Hoist up / Down / Скорость ведра	0,4 m/s

>Total Motor Power / ОБЩАЯ МОЩЬ МОТОРА

Standart (1 silos) / Стандарт (1силос)	110 Kw
--	--------

> Weighers / ВЕСЫ

Aggregate Weighing / Весы агрегата	2400 kg
Cement Weighing / Весы цемента	600 kg
Water Weighing / Весы воды	400 kg
Additive Weighing / Весы добавок	40 kg

> Cement Screw Conveyor / ЦЕМЕНТНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ КОНВЕЕР

Diameter / Диаметр	219 mm
Length / Длина	10.000 mm
Motor Power / Мощность мотора	11 Kw

> Cement Silo / СИЛОС ЦЕМЕНТА

Capacity / Объем	50-75-100 ton
Number / Кол-во	1 - 2 unit

> Compressor / КОМПРЕССОР

Capacity / Объем	900 lt/min
Working Pressure / Рабочее давление	10 bar
Motor Power / Мощность мотора	5,5 Kw





www.insmakina.com

BATCHING PLANT БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ


TECHNICAL SPECIFICATIONS
 ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

> Plant Capacity / ОБЪЕМ ЗАВОДА
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 100 m³ /saat (hr)
 Cycle Time / Время перемешивания 50 cycle/hr

>Mixer Specifications / ОСОБЕННОСТИ МИКСЕРА
 Mixer Capacity / Объем миксера 2,00 m³
 Dry Capacity / Сухой объем 3000 lt
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 2000 lt
 Motor Power / Мощность мотора 2x37 Kw

>Aggregate Bunker / БУНКЕР ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Aggregate Compartments / Кол-во бункеров 4 units
 Compartments Capacity / Объем 1 бункера 15 m³
 Total Capacity / Общий объем 60 m³
 Number of Cover / Кол-во крышек 4 set

>Aggregate Weighing Conveyor / ЛЕНТА ЗАГРУЗКИ МИКСЕРА
 Width / Ширина 1000 mm
 Length / Длина 7.500 mm
 Motor Power / Мощность мотора 11 Kw

>Skip Hoist / ВЕДРО
 Dry Loading Capacity / Сухой объем 3.000 lt
 Max.Loading Capacity / Максимальный объем 4.700 kg
 Motor Power / Мощность мотора 22 Kw
 Speed of Hoist up / Down / Скорость ведра 0,4 m/s

>Total Motor Power / ОБЩАЯ МОЩЬ МОТОРА
 Standart (1 silos) / Стандарт (1силос) 160 Kw

> Weighers / ВЕСЫ
 Aggregate Weighing / Весы агрегата 4700 kg
 Cement Weighing / Весы цемента 1200 kg
 Water Weighing / Весы воды 750 kg
 Additive Weighing / Весы добавок 40 kg

> Cement Screw Conveyor / ЦЕМЕНТНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ КОНВЕЕР
 Diameter / Диаметр 273 mm
 Length / Длина 10.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 15 Kw

> Cement Silo / СИЛОС ЦЕМЕНТА
 Capacity / Объем 50-75-100 ton
 Number / Кол-во 1-2 unit

> Compressor / КОМПРЕССОР
 Capacity / Объем 900 lt/min
 Working Pressure / Рабочее давление 10 bar
 Motor Power / Мощность мотора 5,5 Kw






**TECHNICAL SPECIFICATIONS
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ**

> Plant Capacity / ОБЪЕМ ЗАВОДА
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 120 m³ /saat (hr)
 Cycle Time / Время перемешивания 50 cycle/hr

>Mixer Specifications / ОСОБЕННОСТИ МИКСЕРА
 Mixer Capacity / Объем миксера 3,00 m³
 Dry Capacity / Сухой объем 4500 lt
 Compacted Concrete / Сжатый бетон 3000 lt
 Motor Power / Мощность мотора 2x55 Kw

>Aggregate Bunker / БУНКЕР ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Aggregate Compartments / Кол-во бункеров 4 units
 Compartments Capacity / Объем 1 бункера 20 m³
 Total Capacity / Общий объем 80 m³
 Number of Cover / Кол-во крышек 4 set

>Aggregate Weighing Conveyor / ЛЕНТА ЗАГРУЗКИ МИКСЕРА
 Width / Ширина 1200 mm
 Length / Длина 7.500 mm
 Motor Power / Мощность мотора 15 Kw

>Skip Hoist / ВЕДРО
 Dry Loading Capacity / Сухой объем 4.500 lt
 Max.Loading Capacity / Максимальный объем 5.500 kg
 Motor Power / Мощность мотора 30 Kw
 Speed of Hoist up / Down / Скорость ведра 0,4 m/s

>Total Motor Power / ОБЩАЯ МОЩЬ МОТОРА
 Standart (1 silos) / Стандарт (1силос) 200 Kw

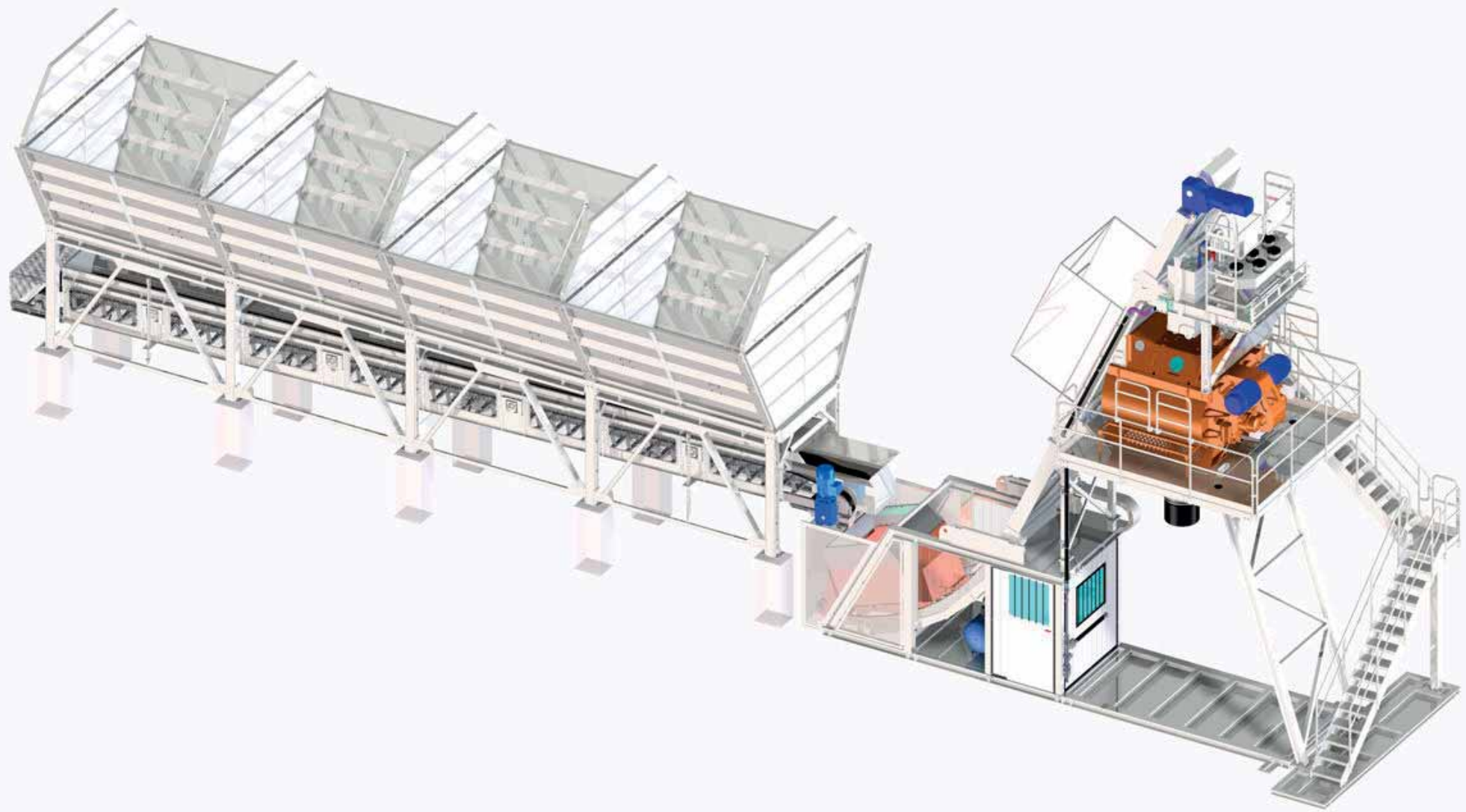
> Weighers / ВЕСЫ
 Aggregate Weighing / Весы агрегата 5500 kg
 Cement Weighing / Весы цемента 2000 kg
 Water Weighing / Весы воды 1500 kg
 Additive Weighing / Весы добавок 50 kg

> Cement Screw Conveyor / ЦЕМЕНТНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ КОНВЕЕР
 Diameter / Диаметр 273 mm
 Length / Длина 10.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 15 Kw

> Cement Silo / СИЛОС ЦЕМЕНТА
 Capacity / Объем 50-75-100 ton
 Number / Кол-во 1- 2 unit

> Compressor / КОМПРЕССОР
 Capacity / Объем 1.800 lt/min
 Working Pressure / Рабочее давление 10 bar
 Motor Power / Мощность мотора 5,5 Kw





www.insmakina.com

BATCHING PLANT
БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

> 67


> Plant Capacity / ОБЪЕМ ЗАВОДА

Compacted Concrete / Сжатый бето	70 m ³ /saat (hr)
Cycle Time / Время перемешивания	Transmikser

> Aggregate Bunker / БУНКЕР ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЙ

Aggregate Compartments / Кол-во бункеров	3 units
Compartments Capacity / Объем 1 бункера	10 m ³
Total Capacity / Общий объем	30 m ³
Number of Cover / Кол-во крышек	3 set

>Aggregate Weighing Bucket / ВЕДРО ВЗВЕШИВАНИЯ НАПОЛНЕНИЙ

Max.Loading Capacity/ Максимальный объем	1 m ³
Vibrators / Вибратор	1 set - 200/3
Discharge / Разгрузка	Single Cover/Tek kapak

>Mixer Feeding Conveyor / ЛЕНТА ЗАПОЛНЕНИЙ МИКСЕРА

Width / Ширина	800 mm
Length / Длина	12.000 mm
Motor Power / Мощность мотора	11 Kw

>Total Motor Power / ОБЩАЯ МОЩЬ МОТОРА

Standart (1 silos) / Стандарт (1силос)	75 Kw
--	-------

> Weighers / ВЕСЫ

Aggregate Weighing / Весы агрегата	2400 kg
Cement Weighing / Весы цемента	500 kg
Water Weighing / Весы воды	350 kg
Additive Weighing / Весы добавок	30 kg

> Cement Screw Conveyor / ЦЕМЕНТНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ КОНВЕЕР

Diameter / Диаметр	219 mm
Length / Длина	11.000 mm
Motor Power / Мощность мотора	11 Kw

> Cement Silo / СИЛОС ЦЕМЕНТА

Capacity / Объем	60 - 75 - 90 ton
Number / Кол-во	1 - 2 unit

> Compressor / КОМПРЕССОР

Capacity / Объем	1.100 lt/min
Working Pressure / Рабочее давление	10 bar
Motor Power / Мощность мотора	5,5 Kw

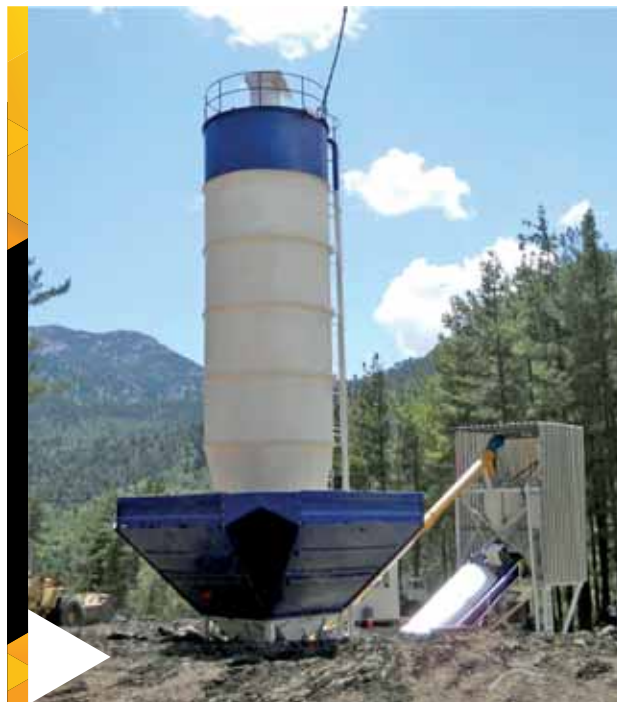
> Water Pump / ВОДЯНОЙ НАСОС

Pump / Насос	25 m ³ /hr
Tank Volume / Объем танка	3 ton
Working Pressure / Рабочее давление	2-4 bar



BATCHING PLANT
БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

www.insmakina.com



> Plant Capacity / ОБЪЕМ ЗАВОДА
 Compacted Concrete / Сжатый бето 120 m³ /saat (hr)
 Cycle Time / Время перемешивания Transmikser

> Aggregate Bunker / БУНКЕР ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЙ
 Aggregate Compartments / Кол-во бункеров 3 units
 Compartments Capacity / Объем 1 бункера 15 m³
 Total Capacity / Общий объем 45 m³
 Number of Cover / Кол-во крышек 3 set

> Aggregate Weighing Bucket / ВЕДРО ВЗВЕШИВАНИЯ НАПОЛНЕНИЙ
 Max.Loading Capacity/ Максимальный объем 3 m³
 Vibrators / Вибратор 1 set - 300/3
 Discharge / Разгрузка Single Cover/Tek kapak

> Mixer Feeding Conveyor / ЛЕНТА ЗАПОЛНЕНИЙ МИКСЕРА
 Width / Ширина 1000 mm
 Length / Длина 12.000 mm
 Motor Power / Мощность мотора 15 Kw

> Total Motor Power / ОБЩАЯ МОЩЬ МОТОРА
 Standart (1 silos) / Стандарт (1силос) 75 Kw

> Weighers / ВЕСЫ
 Aggregate Weighing / Весы агрегата 5500 kg
 Cement Weighing / Весы цемента 1200 kg
 Water Weighing / Весы воды 800 kg
 Additive Weighing / Весы добавок 40 kg

> Cement Screw Conveyor / ЦЕМЕНТНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ КОНВЕЕР
 Diameter / Диаметр 273 mm
 Length / Длина 11.500 mm
 Motor Power / Мощность мотора 15 Kw

> Cement Silo / СИЛОС ЦЕМЕНТА
 Capacity / Объем 60 - 75 - 90 ton
 Number / Кол-во 1 - 2 unit

> Compressor / КОМПРЕССОР
 Capacity / Объем 1.100 lt/min
 Working Pressure / Рабочее давление 10 bar
 Motor Power / Мощность мотора 5,5 Kw

> Water Pump / ВОДЯНОЙ НАСОС
 Pump / Насос 40 m³/hr
 Tank Volume / Объем танка 3 ton
 Working Pressure / Рабочее давление 2-4 bar







> Plant Capacity / ОБЪЕМ ЗАВОДА

Compacted Concrete / Сжатый бетон 500 m³ /saat (hr)
Cycle Time / Время перемешивания continuous

>Mixer Specifications / ОСОБЕННОСТИ МИКСЕРА

Twin Shaft Mixer / ДВУХВАЛЬНЫЙ МИКСЕР
Mixer Capacity / Общий объем 3 m³
Dry Capacity / Сухой объем 4000 lt
Motor Power / Мощность мотора 2x37 Kw

>Aggregate Bunker / БУНКЕР НАПОЛНЕНИЙ

Aggregate Compartments / Кол-во бункеров 4 units
Compartments Capacity / Объем 1 бункера 25 m³
Total Capacity / Общий объем 100 m³
Number of Cover / Кол-во крышек 8 set

>Mixer Feeding Conveyor / ЛЕНТА ЗАПОЛНЕНИЙ МИКСЕРА

Width / Ширина 800 mm
Length / Длина 10.000 mm
Motor Power / Мощность мотора 11 Kw

> Conveyors / КОНВЕЕРЫ

Dosing Band, 800mm x 2000mm 4 x Speed-controlled
Лента дозирования 800mm x 2000mm 4 управления скоростью
Low Band, 1000mm x 11000mm 1 Piece
Нижняя лента 1000mm x 11000mm 1шт
Download Band, 1000mm x 23000mm 1 Piece
Лента загрузки 1000mm x 23000mm 1шт

>Total Motor Power / ОБЩАЯ МОЩЬ МОТОРА

Standart (1 silos) / Стандарт (1силос) 325 Kw



> MOBILE UNIT VIBRATING SCREENS

Vibrating screens are used to separate the desired material was broken in all streams and quarries plant size. Screens can be divided in such a way bolted all layers of the front groove. Sieve boxes are bolted to complete. All screens are processed in machines boring mills beddings precision machine tools. Main shaft material is manufactured in our latest system stalls with 4140 high quality steel. Screens are used in a double row bearing to the bearing system.

> МОБИЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА ВИБРАЦИОННЫЕ ЭКРАНЫ

Вибрационные экраны используются для разделения желаемого материала, который был разрушен во всех размерах потоков и карьеров. Экраны могут быть разделены таким образом, чтобы закрепить все слои передней канавки. Ситовые ящики завертываются болтами. Все экраны обработаны в станках расточных станков для постельных принадлежностей прецизионных станков. Материал основного вала производится в наших новейших системных стойлах с высококачественной сталью 4140. Экраны используются в двухрядном подшипнике к системе подшипников.

MODEL / МОДЕЛЬ	DIMENSIONS ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (mm x mm)	SCREEN AREA ЭКРАНА (m ²)	SCREEN SLOPE СКРИННЫЙ ПЛОЩАДЬ (angle угол)	MOTOR MOTOR (kw/rpm)
INS-TE-1020-2/OT	1000 x 2000	2 m ²	18°	5.5 - 1500
INS-TE-1230-2/OT	1200 x 3000	3.6 m ²	18°	7.5 - 1500
INS-TE-1240-2/OT	1200 x 4000	4.8 m ²	18°	11 - 1500
INS-TE-1650-2/OT	1600 x 5000	8 m ²	18°	15 - 1500
INS-TE-1850-2/OT	1800 x 5000	9 m ²	18°	15 - 1500
INS-TE-2050-2/OT	2000 x 5000	10 m ²	18°	18.5 - 1500
INS-TE-2060-2/OT	2000 x 6000	12 m ²	18°	22 - 1500
INS-TE-2260-2/OT	2200 x 6000	13.2 m ²	18°	22 - 1500
INS-TE-1240-3/OT	1200 x 4000	4.8 m ²	18°	11 - 1500
INS-TE-1650-3/OT	1600 x 5000	8 m ²	18°	15 - 1500
INS-TE-1850-3/OT	1800 x 5000	9 m ²	18°	18.5 - 1500
INS-TE-2050-3/OT	2000 x 5000	10 m ²	18°	18.5 - 1500
INS-TE-2060-3/OT	2000 x 6000	12 m ²	18°	22 - 1500
INS-TE-2260-3/OT	2200 x 6000	13.2 m ²	18°	30 - 1500
INS-TE-1240-4/OT	1200 x 4000	4.8 m ²	18°	11 - 1500
INS-TE-1650-4/OT	1600 x 5000	8 m ²	18°	15 - 1500
INS-TE-1850-4/OT	1800 x 5000	9 m ²	18°	18.5 - 1500
INS-TE-2050-4/OT	2000 x 5000	10 m ²	18°	22 - 1500
INS-TE-2060-4/OT	2000 x 6000	12 m ²	18°	30 - 1500
INS-TE-2260-4/OT	2200 x 6000	13.2 m ²	18°	30 - 1500

> SPIRAL WASHERS MOBILE UNIT

Especially obtained by screening and washing unit found in the natural sand from the river bed of 0-5 mm. clay - mud etc. As it used in order to wash out the impurities. with a rubber coating on helices longevity study presents performance.

> МОБИЛЬНЫЙ БЛОК СПИРАЛЬНЫХ ШАЙБЕРОВ

Особенно получается при скрининге и промывке, найденном в природном песке от русла реки 0-5 мм. глина - грязь и т. д. Используется для промывки примесей. с резиновым покрытием на исследованиях продолжительности спиралей представляет производительность.

MODEL / МОДЕЛЬ	DIMENSIONS ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (mm x mm)	SCREEN AREA ЭКРАНА (m ²)	CAPACITY ВМЕСТИМОСТЬ (tons/hour тонн / час)	WATER NEED ВОДНЫЕ ПОТРЕБНОСТИ (tons/hour тонн / час)	MOTOR MOTOR (kw/rpm)
INS-YH-500/5000/1	Ø500 x 5000	1	20 - 30	20 - 50	5.5 - 66
INS-YH-600/6000/1	Ø600 x 6000	1	25 - 40	25 - 60	7.5 - 66
INS-YH-600/6000/2	Ø600 x 6000	2	50 - 80	50 - 120	2 x 7.5 - 66
INS-YH-750/7500/2	Ø750 x 7500	2	80 - 100	60 - 150	2 x 11 - 66







www.insmakina.com

REFERENCES
РЕКОМЕНДАЦИИ

> 77



CERTIFICATES
СЕРТИФИКАТЫ



CONCRETE Batching Plants

БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ



CHONG PLANTS

More Than Your Expectations...
Больше Ваших ожиданий...



CONCRETE BATCHING



БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

İNS MAKİNA BETON SANTRALLERİ İMALAT MAD. İNŞ. TAAH. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Saray Gimat Caddesi,
115 Sokak No:16/A
Kazan / Ankara / Turkey
Tel : +90 312 386 08 44
+90 312 386 08 46
Fax : +90 312 386 08 49

info@insmakina.com
www.insmakina.com
www.concrete-batching-plants.com